

- Fisa tehnica - EMMEVIL RH-4

GENERALITATI

Adeziv vinilic in dispersie apoasa, pregatit de utilizare, pentru industria lemnului. Este folosit pentru lipire caracterizata prin rezistenta ridicata la apa. Folosit asa cum este, este capabil sa satisfaca cerintele grupului D3-EN 204-205 si ale metodei WATT 91.

Lipirea conforma cu specificatiile D4-EN 204 poate fi obtinuta prin adaugarea INTARITORULUI 1030.

APLICATII SPECIFICE

Poate fi folosit atat la cald cat si la rece. Se foloseste pentru producerea de panouri lamelare si lambriuri, pentru corpuri, usi si ferestre, pentru lipirea laminatelor decorative din plastic pe suporturi din lemn (panouri pentru mobilier de bucatarie, pereti despartitori, pardoseli), pentru innobilarea panourilor cu hartii impregnate (panouri de mobilier), pentru lipirea furnirurilor cu vinil. Este adesea folosit pentru lipirea de inalta frecventa.

Are putere adeziva buna chiar si pe lemn exotic de esenta tare.

CARACTERISTICI

Natura:	dispersie apoasa pe baza de rasini de acetat de vinil
Aspect:	lichid vascos, culoare alb lptos
Vascozitate Brookfield 6/20, 20° C:	17.000 ± 3000 mPas
Intaritor de vascozitate 1030 Brook. 4/20, 20°C:	2800 mPas
pH:	3 ± 0,5
TMF:	6 - 7°C
Aspectul peliculei adezive uscate:	usor opalescent

CONDIȚII DE UTILIZARE

- Temperatura adezivului, a materialelor, a mediului:	18 - 20°C
- Umiditatea lemnului:	8 - 12 %
- Strat:	
- lipire la suprafata (laminat, hartii, etc.):	80 - 140 g/m ²
- asamblare, lipire masive:	150 - 200 g/m ²
- Timp deschis la 20° C și 65% u.r. cu 150 g/m ² :	7 - 8 min.
cu 180 g/m ² :	9 - 10 min.
- Presiune, conform materialelor:	2 - 9 Kg/cm ²
- Timp minim de presare:	
- lipire de masa:	25 - 60 min.
- lucru de montaj:	10 - 15 min.
- lipirea laminatelor plastice 20° C:	20 - 25 min.
- cu ciclu rapid la 70° C:	45 - 50 sec.
- lipirea furnirului la 70° C 1 - 2 min.	

Pentru produsul cu doua componente (D4):

Amestecul de adeziv:

Emmevil RH-4: pp. 100
Intaritor 1030: pp. 5

Intritorul 1030 trebuie să fie dispersat omogen in rasina de baza.

Termen de valabilitate amestec: 4 - 5 ore max.

Emmebi International SpA

Via Nazionale, 15 - 31010 Godega di Sant'Urbano (TV)
Tel. +39 0438 430437 - Fax +39 0438 430515 - www.emmebi-international.com - emmebi@emmebi-international.com
Capitale Sociale € 1.032.800 i.v. - C.F. e P.IVA 03416250268 - R.E.A. n. 271018 - Registro Imprese TV 16935/1999
Soggetta alla direzione e coordinamento della "Tognon S.r.l." Iscritta al Registro delle Imprese di Padova al n. 03525140285

SFATURI UTILE DE UTILIZARE

- Se aplica cu ajutorul dispozitivelor automate sau manuale, cu pensula etc., in strat uniform si nu excesiv de abundent pe una din cele doua suprafete de lipit. La lipirea lemnului masiv, in special la cele mai dure si mai compacte, pentru a creste puterea adeziva si rezistenta finala a lipirii pe baza de apa, se foloseste intinderea pe ambele suprafete. Doza de adeziv trebuie sa fie adecvata, cantitatile excesive intarzie presarea, cantitatile prea mici produc o lipire defectuoasa. Orientativ, intindeti 150 g/m² pe fiecare parte.
- Materialele de lipit trebuie sa fie fara praf sau substante antiadezive precum grasimi, uleiuri, parafine etc.
- Suprafetele aderente trebuie sa se potriveasca perfect. Tolerantele prea mari dintre piese genereaza o lipire precara.
- Asigurati-va ca temperatura mediului de lucru si a materialelor este de cel puțin 18° C. Pe masura ce temperatura reala de lucru scade, timpii de uscare se prelungesc si lipirea nu mai este fiabila. Inainte de lipire, lemnul trebuie ventilat cateva zile la 18 - 20°C.
- Umiditatea trebuie controlata. O umiditate ridicata a lemnului nu favorizeaza uscarea completa a adezivului; umiditatea redusa accelereaza formarea fortata a peliculei.
- Presiunea pe cele doua suprafete de imbinat trebuie sa aiba o valoare minima care sa permita contactul efectiv intre piese; trebuie aplicat in limitele timpului deschis si pana la obtinerea unei rezistente adezive initiale suficiente.
- Adezivul nu trebuie sa ramana in contact cu unelte sau recipiente de fier neprotejate. Recomandam folosirea recipientelor din otel inoxidabil, otel emailat, poliester armat, materiale plastice precum PVC, PE.
- Adezivul trebuie folosit ca atare, fara adaosuri sau modificari de nici un fel. Un mic adaos de apa poate fi tolerat dacă produsul este prea vascos la utilizare.
- Dupa o perioada lunga de depozitare este indicat sa amestecati din nou adezivul inainte de a-l folosi.
- La materiale noi sau depozitate pentru o perioada lunga de timp, verificati întotdeauna capacitatea de lipire a acestora prin teste preliminare de lipire corespunzătoare.
- Sistemul bicomponent, Emmevil RH-4 si Hardener 1030 trebuie amestecate omogen pentru a asigura cele mai bune rezultate de aderenta.
- Pentru a curata uneltele si recipientele, folositi apa, de preferinta calduta.
- Rezistenta la apa a lipirii poate fi considerata atinsa dupa aproximativ **7 zile** la temperatura camerei din momentul presarii pieselor.

DEPOZITARE

Depozitat in ambalajul original inchis, intr-un mediu temperat (+5 +30°C), este stabil timp de 6 luni.

INFORMAȚII DE PERICOL

Solicitati fisele cu date de securitate ale produsului inainte de a-l utiliza.

AMBALARE

Rezervor de 1.000 kg – rezervor de 350 kg – galeata de 30 kg – rezervor de 25 kg – galeata de 10 kg – cutie de 9 buc de 1 kg – cutie de 30 0,500 kg.

Întăritor 1030: Kg. 60, Kg. 5, Kg. 0,700.

Toate datele cuprinse in aceasta fisa sunt rezultatul unor experimente precise efectuate în laboratoarele noastre cu proceduri specifice si, prin urmare, sunt corecte. Cu toate acestea, avand în vedere numarul mare de factori de mediu si/sau de aplicare care le pot influența, datele pot suferi usoare modificari.