

Pigmopur G50

2406

Lac cu pigmenți poliuretanici de înaltă calitate, pe bază de solvenți, pentru **suprafețe de mobilier în domeniul industrial și comercial**

DESCRIEREA PRODUSULUI

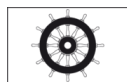
Generalități

Lac cu pigmenți poliuretanici bicomponent pentru mobilă, pe bază de solvenți, fără compuși aromatici, pe bază de rășină de acrilat, cu rezistență mecanică și chimică foarte bună, rezistență excelentă la lumină și definiere clară a porilor pe suprafețe lăcuite cu pori deschiși; stabilitate bună pe suprafețe verticale.

Caracteristici speciale și standarde de testare



- **ÖNORM A 1605-12 (suprafețe de mobilă)**
Determinarea rezistenței împotriva influențelor chimice: 1-B1
Comportament la abraziune: 2-D (≥ 50 U)
Comportament la zgâriere: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Inflamabilitate: 5-B (suprafață de mobilă greu inflamabilă)
- **DIN 68861 (suprafețe mobilă)**
Confirmat prin certificat de testare extern.
Partea 1: comportament la solicitare chimică: 1 B
Partea 2: comportament la solicitare prin abraziune: 2 D (> 50 până la ≤ 150 U)
Partea 4: comportament la zgâriere: 4 D ($> 1,0$ până la $\leq 1,5$ N)
- **ÖNORM A 3800-1 (reacție la foc)**
Confirmat prin certificat de testare extern.
În combinație cu un substrat ignifug: ignifug, Q1, Tr 1
- **DIN 4102-B1 (ignifug)**
Confirmat prin certificat de testare extern.
În combinație cu PAL ignifug - de asemenea furniruite - și în combinație cu Legnopur, Aduro Vento sau Pigmopur.
Certificate de testare generale de la inspectoratul în construcții MPA Stuttgart:
Legnopur: P-BWU03-I-16.5.234
Aduro Vento: P-BWU03-I-16.5.448
Pigmopur: P-BWU03-I-16.5.371
- **EN 13501-1 (reacție la foc)**
Confirmat prin certificat de testare extern.
În combinație cu plăci suport ignifuge - și furniruite, și grunduite cu PUR-Spritzfüller (2410): B-s2 d0
- **SOLAS 74/88 capitolul II-2**
Confirmat prin certificat de testare extern.
Vopsea ignifugă pentru nave maritime.



2-1 ZKL 2406 | 10/25 | înlocuiește 2-0

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Tel.: 0043/5242/6922-301, fax: 0043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com

Instrucțiunile noastre se bazează pe ultimele cunoștințe și sunt menite să instruiască cumpărătorul/utilizatorul, se vor stabili individual conform domeniilor de aplicare și condițiilor de prelucrare. Cumpărătorul/utilizatorul decide pe propria răspundere dacă produsul livrat este potrivit și dacă este utilizabil, motiv pentru care se recomandă realizarea unei probe de produs. În celelalte condiții se aplică condițiile noastre generale de vânzare. Toate fișele anterioare de observații sunt înlocuite de prezenta ediție. Ne rezervăm dreptul la modificări în ceea ce privește dimensiunile ambalajelor, nuanțele și gradul disponibil de lucru.



- **DIN 53160-1 și DIN 53160-2**
Confirmat prin certificat de testare extern.
Rezistența la transpirație și salivă.
- **ÖNORM EN 71-3**
Confirmat prin certificat de testare extern.
Siguranța jucăriilor, migrarea anumitor elemente (lipsa metalelor grele).
- **Regulamentul francez DEVL1104875A**
Confirmat prin certificat de testare extern.
Marcarea materialelor de acoperire pentru construcții cu privire la emisiile de compuși poluanți volatili: A+

Domenii de aplicare



Pentru vopsirea suprafețelor cu solicitare intensă în mobilier și amenajări interioare, de exemplu, suprafețe de depozitare în bucătăria și living, băi, birouri și în spații publice, pe fronturi și suprafețe vizibile permanent, suprafețe expuse ale mobilierului de șezut și suprafețe care nu sunt vizibile permanent (cu excepția blaturilor de masă). Domenii de utilizare II până la IV conform ÖNORM A 1610-12.

Pentru structuri greu inflamabile.

PRELUCRARE

Indicații privind prelucrarea



- Vă rugăm să amestecați produsul înainte de utilizare.
- Este necesară o temperatură a produsului, obiectului și încăperii de cel puțin + 10 °C.
- Pentru suprafețele supuse uzurii intense (mese, scaune etc.), recomandăm în general acoperirea cu Aduro Pigmotop (2514), deoarece astfel se obțin suprafețe foarte rezistente mecanic și absolut rezistente la urmele în formă de cerc. Timp de uscare intermediară: min. 3 până la max. 24 de ore, fără șlefuire intermediară.
- Un adaos de 5 % PigmoFix G (90699) la lac împreună cu un adaos de 20 % întăritor (PUR-Hardener 8419 (8419000210)) crește aderența și rezistența la umiditate pentru aplicații pe sticlă.
- Un adaos de 10 % PigmoFix RF (90695) la lac pentru ultima aplicare finală a lacului crește rezistența la testul urmelor în formă de cerc și rezistența la zgâriere a Pigmopur G50 (2406).
- Pentru vopsirea accesoriilor navelor se aplică o cantitate de aplicare de 2 x 120 g/m² Pigmopur G50 (2406).
- Materialul de suprafață ignifugat nu trebuie utilizat pe țevi, capace de țevi sau cabluri la vopsirea accesoriilor navelor.
- Orice modificare a procesului de prelucrare, a condițiilor de mediu, nerespectarea indicațiilor sau utilizarea unor produse neindicate pot influența negativ rezultatul.
- Vă rugăm să respectați **ARL 131 – ghidul de lucru pentru lacuri pentru mobilier PUR.**
- Vă rugăm să respectați **ARL 143 - Ghid de lucru pentru lăcuirea sticlei cu lacuri pentru mobilă.**

Raport de amestecare



8419 10%



8418 10%

10 Parte (părți) pond. sau vol. Pigmopur G50 (2406)
1 Parte (părți) pond. sau vol. PUR-Hardener 8419 (8419000210)

Dacă este necesară o **uscare mai rapidă**, următorul raport întăritor / amestec poate fi utilizat ca alternativă la PUR-Hardener 8419 (8419000210):

10 Parte (părți) pond. sau vol. Pigmopur G50 (2406)
1 Parte (părți) pond. sau vol. PUR-Hardener 8418 (8418000210)

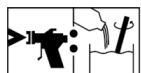
Pigmopur G50 (2406) se poate utiliza exclusiv cu întăritorul și raportul de amestecare indicat. Abaterile duc la defecte de peliculă și aderență.

Timp de lucru8 h
84195 h
8418**Cu PUR-Hardener 8419 (8419000210):** 8 oră/e

Materialul amestecat poate fi prelucrat pentru încă 1 zi de lucru, dar trebuie amestecat 1:1 cu materialul proaspăt întărit. O altă prelungire a timpului de lucru nu este posibilă. Temperaturile ridicate scurtează timpul de lucru.

Cu PUR-Hardener 8418 (8418000210): 5 oră/e

Nu este posibilă prelungirea timpului de lucru prin amestecarea cu material de vopsire proaspăt întărit!

Tehnica de aplicare

10% 8519



25% 8519

	Airless	Airless asistat de aer (Airmix®, Aircoat, etc.)	Pistol cu cupă
Duza de pulverizare Ø (mm)		0,28 - 0,33	1,8
Presiunea de injecție (bar)		100 - 120	2 - 3
Aer de atomizare (bar)	-	1 - 2	-
Diluarea	DD-Verdünner (8519) / PUR-Verdünner (8529)		
Adăugarea diluantului (%)		10	25
Vâscozitate Cupa de 4 mm (s)		25	20
Cantitatea de aplicare per aplicare (g/m ²)	150 - 200		
Cantitatea totală de aplicare (g/m ²)	max. 400		

Forma și calitatea suprafeței piesei de prelucrat, precum și tipul de aplicare influențează consumul efectiv. Valorile de consum exacte pot fi determinate numai printr-o aplicare de probă prealabilă.

Timp necesar de uscare

3 h

Se poate șlefui și revopsi	3 oră/e
Se poate manipula și stivui	12 oră/e

Pentru a îmbunătăți stabilitatea vopselei ulterioare, recomandăm uscarea peste noapte la temperatura camerei. Cifrele indicate sunt valori orientative. Uscarea depinde de substrat, grosimea stratului aplicat, temperatură, circulația aerului și umiditatea relativă a aerului, presiunea la stivuire și condițiile de stivuire.

Curățarea aparatelor de lucru

8519



8501

Imediat după utilizare cu DD-Verdünner 8519 (8519) sau Waschverdünner (8501).

SUBSTRAT**Tipul de substrat**

Lemn masiv, respectiv plăci de PAL sau materiale din fibre lemnoase adecvate pentru vopsirea cu putere de acoperire, furniruite sau acoperite cu folie de grund.

Calitatea suprafeței

Substratul trebuie să fie uscat, curat, cu capacitate portantă suficientă, fără agenți de separare precum grăsime, ceară, silicon, rășină etc. și fără praf de lemn și trebuie verificat cu privire la pretabilitatea pentru aplicarea stratului de acoperire.

Pregătirea suprafeței

Lemn și materiale pe bază de lemn: Șlefuire lemn Granulație 150 - 180

STRUCTURA STRATULUI DE ACOPERIRE

Grunduire

Pentru suprafețe de lac șlefuite cu pori închiși

Plăci suport cu strat de acoperire din folie de grund:

(șlefuire ascuțită a foliei cu granulație 240) / este avantajoasă o singură aplicare prin pulverizare cu Aduro Ecofill (2416) sau Aduro Ecofill Smart (2317).

lemn masiv, plăci de PAL brute sau plăci suport furniruite cu furnir orb:

2 x grunduit cu Aduro Ecofill (2416) sau Aduro Ecofill Smart (2317)

Șlefuire intermediară granulație 280 - 360

Plăci MDF:

1 x preizolate cu Aduro Isoliergrund (2502) sau Aduro Legnopur (2513)

1 - 2 x grunduit cu Aduro Ecofill (2416) sau Aduro Ecofill Smart (2317)

Șlefuire intermediară granulație 280 - 360

Alternativ, Aduro Ecofill (2416) sau Aduro Ecofill Smart (2317) pot fi utilizate direct pe plăci MDF de bună calitate cu o densitate brută ridicată (mai mare de 700 kg/m³ pentru plăci de 19 mm).

Pentru șlefuirea suprafețelor lăcuite cu pori deschiși

1 x 200 g/m² Pigmopur G50 (2406) în nuanța dorită

Uscare peste noapte la temperatura camerei.

Șlefuire intermediară



Șlefuire intermediară granulație 280 – 400

Îndepărtați praful de șlefuire.

Șlefuirea intermediară trebuie să aibă loc direct înainte de următoarea aplicare a vopselei, pentru a asigura o aderență intermediară bună!

Evitați șlefuirea excesivă!

Vopsire de acoperire

1 x Pigmopur G50 (2406) în nuanța dorită

CURĂȚAREA ȘI ÎNGRIJIREA

Curățarea și îngrijirea

Curățare cu Clean-Möbelreiniger (7202) și îngrijire cu Clean-Möbelpflege Plus (7222).

INDICAȚII PRIVIND COMANDA

Dimensiuni ale recipientelor

1 kg, 3 kg (numai culori de bază), 4 kg, 20 kg

Nuanțe/nivel al luciului

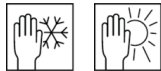
Pigmopur G50 Weiß (24005)

În plus față de alb, sunt disponibile alte 12 culori de bază pentru amestecarea culorilor speciale. (Alte) culori sunt disponibile ca produse la comandă.

Produse suplimentare

Aduro Ecofill Smart (2317)
Aduro Legnopur (2513)
Clean-Möbelpflege Plus (7222)
Clean-Möbelreiniger (7202)
DD-Verdünner 8519 (8519)
Pigmofix G (90699)
Pigmofix RF (90695)
Aduro Ecofill (2416)
PUR-Hardener 8418 (8418)
PUR-Hardener 8419 (8419)
PUR-Verdünner 8529 (8529)
Waschverdünner 8501 (8501)

Vă rugăm să țineți cont de fișele tehnice aferente produselor.

ALTE INDICAȚII**Perioada de valabilitate /
depozitare**

Cel puțin 3 Anul/Ani în recipiente originale închise.

A se depozita ferit de umiditate, razele directe ale soarelui, îngheț și temperaturi ridicate (peste 30 °C).

Închideți bine recipientele deschise și utilizați conținutul cât mai repede posibil.

Date tehnice

Viscozitatea la livrare: 45 – 50 Secunde conform DIN 53211
(Pahar gradat 4 mm, 20 °C)

Indicații tehnice de siguranță

Produsul este pretabil numai pentru prelucrarea industrială și comercială.

Înhalarea aerosolilor de vopsea la aplicarea prin pulverizare trebuie evitată în general. Acest lucru se asigură prin utilizarea corespunzătoare a unei măști de protecție respiratorie (filtru combinat A2/P2).

Informații detaliate cu privire la siguranța la transport, depozitare și manipulare, precum și la eliminare găsiți în fișa tehnică de securitate aferentă. Versiunea actuală poate fi accesată la adresa www.adler-lacke.com.