

ICRO Lac 5600

Lac transparent poliuretanic

Descriere produs

Lac poliuretanic bicomponent, transparent de calitate superioara.

Caracteristici

Lac poliuretanic standard pentru placari lemn masiv, usi si ferestre interioare, mobilier de interior .

Lac mat care poate fi aplicat atat in orizontal cat si in vertical, usor de aplicat. Filmul de lac este matasos la atingere si are rezistenta mecanica si chimica buna .

Mod de aplicare

Prin pulverizare cu pistolul cu duza Ø 1,5-1,7, presiune 3-4 bari

Catalizator: 50% cu INUR5600 sau INLL0101

Diluant 1: 20-30% **Dil 2** (pt temperaturi < 20°C)

Diluant 2: 20-30% **1Pur** (pt temperaturi < 25°C)

Diluant 3: 20-30% **Solvent N** (pt temperaturi <30°C)

Diluant 4: 20-30% **ACL** (pentru temperaturi > 30°C)

Diluantii se pot amesteca intre ei pentru reglarea vitezei de uscare

Proprietati fizico-chimice

Corp solid: 50%

(la 20°C)

Greutate specifica: 0,98+/- 0,02

Vascozitate: 65"-75" cu cupa **Ford no 4**

Timpu de lucru: 3 ore (pot life/amestec)

Timpu de uscare

Timpu intermediar de uscare fara praf: 18 "

Timpu intermediar de uscare la atingere: 50 "

Timpu de uscare pentru stratul urmator: 2 h

Timpu complet de uscare pentru stratul urmator: 12 h

Recipiente

25 l

Cod produs

VPUR5600

Producator

Icro Coatings - Italia

Telefon +40 232 71 87 18
+40 745 65 04 00

E-mail office@euro-wood.ro

Adresa 707366 - Budăi, Iași, România

CUI RO 15 85 05 73
Nr. reg. J22/1965/2003

Capital social 10.000 lei

Banca | Cont B.T. | RO 98 BTRL 02 40 12 02 42 97 67 XX

EURO-WOOD
TEHNOLOGIE PENTRU LEMN

www.euro-wood.ro



ICRO A12

Grund poliuretanic standard

FPUR0012

Descriere produs	Grund poliuretanic standard ideal pentru suprafete cu por deschis. Produsul are la baza rasini alchidice si isocianatice.	
Caracteristici	Grund poliuretanic pentru suprafete din lemn masiv, usi interioare sau mobilier de interior . Corp solid suficient pentru a finisa lemnul cu efect de por inchis prin aplicarea a 2-3 straturi succesive sau por deschis prin aplicarea a 1-2 straturi, datorita capacitatii de inundare a porilor lemnului. Prezinta uscare rapida, slefuire manuala sau mecanica facila	
Mod de aplicare	Prin pulverizare cu pistolul cu duza Ø 1,5-1,7, presiune 3-4 bari Catalizator: 50% cu INLL0101 Diluant 1: 10-30% Dil 2 (pentru temperaturi < 20°C) Diluant 2: 10-30% 1Pur (pentru temperaturi < 25°C) Diluant 3: 10-30% solvent N (pentru temp < 30°C) Diluant 4: 10-30% ACL (pentru temperaturi > 30°C) Diluantii se pot amesteca intre ei pentru reglarea vitezei uscare	
Proprietati fizico-chimice	Corp solid:	47%
(la 20°C)	Greutate specifica:	0,97+/- 0,02
	Vascozitate:	82"-88" cu cupa Ford nr 4
	Timp de lucru: 2 ore (pot life/amestec)	
Timp de uscare	Timp intermediar de uscare fara praf:	15 "
	Timp intermediar de uscare la atingere:	30 "
	Timp de uscare pentru stratul urmator:	2 h
	Timp complet de uscare pentru stratul urmator:	12 h
Grosime pelicula	80-150 µm, functie de efectul dorit por inchis/deschis	
Recipiente	25 l	
Cod produs	FPUR0012	
Producator	Icro Coatings - Italia	



ADLER Duopur-Base HQ

25270

Grund poliuretanic transparent tixotrop

Descrierea produsului: Grund poliuretanic bicomponent, cu transparenta ridicata, putere mare de acoperire, uscare rapida. In plus Duopur-Base HQ-cod 25270 prezinta o excelenta tixotropie pentru vopsirea suprafetelor in vertical.

Domenii de utilizare: Grund de umplere a porilor, pentru vopsirea mobilei si a suprafetelor de interior.

ADLER Duopur-Base HQ-cod 25270 afiseaza o usoara ingalbenire, ceea ce poate usor afecta culoarea naturala a lemnului si a culorilor deschise.

Nu este adecvat pentru utilizarea pe suprafete albe cu peroxid.

Aplicare si prelucrare : ADLER Duopur-Base HQ-cod 25270 este livrat ca sistem bicomponent.

Amestec : 2 parti cintarite Duopur-Base HQ-cod 25270.

1 parte cintarita Duopur-Harter-cod 82072.

Viscozitatea amestecului: Cca. 32 sec. (cupa FORD cu diam. de 4mm, temperatura ambientala de masurare si a produsului 20° C).

Viscozitatea la aplicare: Airless/Airmix (0,28-0,33 mm, presiune material 100-120 bari/ presiune aer 1-2 bari) cca. 30 sec. diluat cu 5% ADLER Duopur Harter-cod 80060.

Pulverizare cu aer comprimat (duza 1,8 mm, presiune 3-3,5 bari); viscozitatea 18-20 sec. diluat cu cca. 10% Duopur Verdunnung-cod 80060.

Durata de prelucrare a amestecului: cca. 2 ore.

Consum 100-150g/m² pe strat; cantitatea totala aplicata, max. 450g/m²(3 straturi)

Timpul de uscare: La temperatura ambientala 20° C: Un strat de cca. 150g/m² se poate slefui si aplica un nou strat dupa 2 ore de uscare la temperatura camerei.

Slefuirea intermediara: Cu granulatie 240-320. Recomandam ca slefuirea sa aiba loc exact inaintea aplicarii unui nou strat, pentru a asigura cea mai buna aderenta.

Strat final acoperitor: ADLER Duopur Finish 2526x (x-gradul de luci). Pentru o mai buna acoperire recomandam aplicarea a doua straturi de grund ADLER Duopur-Base HQ-cod 25270, cu primul strat diluat.

Ca la toate vopselurile bicomponente, calitatea ulterioara poate fi notabil imbunatatita daca se permite un timp de uscare mai indelungat, pe o perioada de 12-24 ore, inainte de aplicarea stratului de lac.

Note : **Catalizator:** ADLER Duopur-Harter-cod 82072.

Diluant: ADLER Duopur Verdunnung-cod 80060.

Acest diluant poate fi utilizat si pentru curatirea echipamentelor de lucru.

Forma de livrare : ADLER Duopur-Base HQ-cod 25270.- 20 L

Recipiente de livrare : Duopur-Base HQ-cod 25270: 4l ; 20l.
Catalizator Duopur-Harter-cod 82072: 1l ; 10l.

Telefon +40 232 71 87 18

+40 745 65 04 00

E-mail office@euro-wood.ro

Adresa 707366 - Budăi, Iași, România

CUI

Nr. reg.

Capital social

Banca | Cont

RO 15 85 05 73

J22/1965/2003

10.000 lei

B.T. | RO 98 BTRL 02 40 12 02 42 97 67 XX

EURO-WOOD
TEHNOLOGIE PENTRU LEMN

www.euro-wood.ro



ADLER Duopur-Finish

25263

Descrierea produsului	Lac poliuretanic bicomponent, cu o excelenta rezistenta chimica si mecanica, putere mare de acoperire si uscare rapida.
Domenii de utilizare	Se recomanda la vopsirea mobilei si a usilor de interior, a mobilei de bucatarie si baie. ADLER Duopur Finish 2526x (x-grad de luciu) afiseaza o usoara ingalbenire, ceea ce poate afecta usor culoarea naturala a lemnului si a culorilor deschise.
Aplicare si prelucrare	ADLER Duopur-Finish 2526x (x-grad de luciu) este livrat ca sistem bicomponent.
Amestec:	2 parti cantarite ADLER Duopur Finish 25263 1 parte cantarita ADLER Duopur-Harter 82072.
Viscozitatea amestecului:	17-18 sec. (cupa FORD cu duza de 4mm, la temperatura produsului de 20 grade C), nediluat.
Viscozitatea la aplicare:	Airless/Airmix (duza 0,28-0,33 mm, presiune material 100-120 bari/ presiune aer 1-2 bari), viscozitate 17-18 sec. Nediluat. Pulverizare cu aer comprimat (duza 1,8 mm, presiune 3,0-3,5 bari); Cca. 17 sec., diluat cu 5%-10% ADLER Duopur Verdunnung-cod 80060. Pot Life: aproximativ 4 ore.
Cantitatea recomandata de aplicare	120-150g/m ² pe strat; de obicei aplicarea unui strat de lac este suficient. Cantitatea totala aplicata, max. 300g/m ² (2 straturi).
Timpul de uscare	La temperatura ambientala de 20°C: Un strat aplicat de cca. 130g/m ² , praful nu mai adera dupa 30 min., produsele se pot manipula dupa 4 ore, stivuirea se poate efectua dupa 12 ore.
Slefuire intermediara	Granulatie 240-320. Recomandam efectuarea slefuirii exact inaintea aplicarii unui nou strat, pentru a asigura cea mai buna aderenta. Calitatea poate fi notabil imbunatatita daca se permite un timp mai indelungat de uscare a grundului pe o perioada de 12-24 de ore, inainte de aplicarea stratului de lac.
Note	Catalizator: ADLER Duopur Harter-cod 82072. Diluant: ADLER Duopur Verdunnung-cod 80060. Diluantul trebuie utilizat si pentru curatarea echipamentelor de lucru.
Forma de livrare	MAT -cod 25263 SEMI MAT -cod 25265 LUCIOS -cod 25267
Recipiente	Lac ADLER Duopur Finish-cod 2526x: 4l; 20l. Catalizator ADLER Duopur Harter-cod 82072: 1l; 10l.



ICRO Grund Alb A186

Grund alb poliuretanic pentru lemn masiv

PGFO0186—A

Descriere	Grund Poliuretanic ALB pe baza de rasini alkydice cu putere mare de umplere, usor de slefuit, recomandat pentru suprafete cu por inchis. Recomandat pentru mobilier, usi, scaune sau piese turnate.
Proprietati speciale	In cazul in care se doreste o elasticitate mai mare a produsului se poate utiliza impreuna cu catalizatorul INUR310 in proportie de 50% Poate fi aplicat traditional cu pistolul de vopsit sau mecanic in camp electrostatic sau cu masina de vopsit prin turnare.
Mod de prelucrare	Catalizator 50%INLL105 Diluant 10-30% DILL0002 sau DILL0403
Proprietati fizico-chimice	Corp solid - 68%
(20°C)	Greutate - 1.34 ± 0.02 Vascozitate - 60``-70`` Cupa Ford 6 Pot-life (amestec de grund +catalizator)- 90`-120`
Timp de uscare (20-25°C)	Nu mai adera praful dupa 30 min Uscare la atingere dupa 60 min Uscare pentru slefuire dupa 4 h Uscare pentru stivuire dupa 6 h



ICRO Vopsea A 3401 G30

Vopsea poliuretanică

PGSM340130A

Descriere	Vopsea bicomponentă poliuretanică pe bază de rasini alkydice, recomandată pentru vopsirea cu efect satinat a suprafețelor de mobilă usi, mese sau profile.
Proprietăți speciale	Finisajul are aspect matasos, rezistență mecanică, putere mare de acoperire. Vopseaua este tixotropică
Modalități de aplicare	Traditional prin pulverizare cu pistolul cu aer comprimat cu duză de 1.8 și 3-4 atm sau prin turnare.
Mod de prelucrare	Catalizator 50% INLL 0102 Diluant 10-30% Solvent N(DILS000N)
Proprietăți fizico-chimice (20°C)	Corp solid 70% Greutate 1.31±0.02 Vascozitate 170``-190`` Cupa Ford 4 Pot-life(amestec vopsea+catalizator+diluant)-120`-180`
Timpi de uscare(20-25°C)	Nu mai adera praful după 15 min Uscare la atingere după 30 min Uscare profundă după 8 h Uscare pentru stivuire după 8 h

