

ADLER Legnopur

26211

Lac acrilic bicomponent cu rezistenta mecanica excelenta.

Descrierea produsului

Lac transparent, acrilic, de inalta calitate. Ridicata rezistenta mecanica si chimica, putere mare de acoperire, prin aplicare produsul scoate in evidenta aspectul natural al lemnului, excelenta rezistenta la ingalbenire, evidentiaza porii.

Rasina poliacrilica/acetat butirat de celuloza, ADLER Legnopur (cod 26211), nu contine solventi aromatici.

Caracteristici speciale

ADLER Legnopu contine o combinatie de filtri UV speciali, cu inalta protectie impotriva razelor UV, care protejeaza suportul din lemn si eventualii coloranti aplicati, de ingalbenirea sau decolorarea prematura a peliculei.

Rezistenta la agentii chimici	
ONORM A 1605-12-examinare 1	Grupul de clasificare 1-B1
Rezistenta la abraziune	
ONORM A 1605-12-examinare 2	Grupul de clasificare 2-D (≥ 150 rotiri)
Rezistenta in cazul zgirieturii	
ONORM A 1605-12-examinare 4	Grupul de clasificare 4-D (≥ 1.0 N)
Rezistenta la inflamare	
ONORM A 1605-12-examinare 5	Grupul de clasificare 5-B (mobilier cu suprafete ignifuge)
ONORM A 3800-1 (primul B 3800-1)-in combinatie cu un suport ignifug)	Clasa de combustibilitate la ignifugare (primul B1) Clasa de formare fum Q1 (rezulta putin fum) Clasa de formare picaturi TR 1 (nu formeaza picaturi)
Greu inflamabil (DIN 4102-B1) Doar in combinatie cu panouri din PAL, cherestea-chiar furniruite, greu inflamabile. Certificatul general de supraveghere al lucrarilor de constructii (Allgemeines Bauaufsichtliches Prüfzeugnis) P-BWU03-I-16.5.235 MPA Stuttgart	
Comportamentul la foc (ONORM EN 13501-1) Doar in combinatie cu panouri din PAL, cherestea-chiar furniruite, greu inflamabile. Comportamentul la foc-B; Formarea fumului - S2, B-S2, D0; Picaturi fierbinti - D0.	
Certificat de inofensivitate Conform procesului verbal de testare al Institutului Austriac pentru produsele de vopsire pe lemn (Osterr. Lackinstitut), se atesta ca finisajele efectuate cu produsele ADLER Legnopur (cod 26211) pe lemn nu sunt periculoase.	
Vopsirea jucariilor ADLER Legnopur (cod 26211) este potrivit pentru vopsirea jucariilor si corespunde exigentelor impuse de normativa austriaca S1555 ca fiind rezistenta la saliva si transpiratie. Corespunde de asemenea si normei austriece ONORM EN 71-3 "Siguranta jucariilor, migratia anumitor elemente" (fara metale grele).	

Telefon +40 232 71 87 18
+40 745 65 04 00

E-mail office@euro-wood.ro

Adresa 707366 - Budăi, Iași, România

CUI RO 15 85 05 73
Nr. reg. J22/1965/2003

Capital social 10.000 lei

Banca | Cont B.T. | RO 98 BTRL 02 40 12 02 42 97 67 XX

EURO-WOOD
TEHNOLOGIE PENTRU LEMN

www.euro-wood.ro



**Domenii de utilizare**

Pentru vopsirea suprafetelor de mobilier, a mobilierului pentru hoteluri si scoli, pentru mobila de bucatarie si baie.

Domenii de utilizare II–IV conform normativei austriece ÖNORM A 1610-12 ;
Pentru sisteme de lacuire greu combustibile sau greu inflamabile;
Adaptat si pentru vopsirea suprafetelor albite cu peroxid de hidrogen.

Prelucrarea

Vopseaua ADLER Legnopur (cod 26211) este recomandata pentru aplicarea “lac peste lac”:

Vascozitatea produsului	Cca. 30 s conform DIN 53211 (duza de diametru 4 mm, 20°C)
Amestec	10 parti in greutate de ADLER Legnopur (cod 26211) 1 parte in greutate de catalizator ADLER PUR Harter (cod 82019)
Vascozitatea amestecului	Cca 25 s conform DIN 53211 (duza cu diametru de 4 mm, 20° C)
Vascozitatea la aplicare	Aplicare prin pulverizare cu pistol Airless/Airmix (duza 0.23-0.28 mm, 100-120 atm/1-2 atm) si in flow coating; cca. 25 s–fara diluare. Aplicare cu aerograful (duza 1.8 mm, 3-4 atm); cca. 18 s–diluata cu 10% ADLER DD-Verdunnung (cod 80019).
Pot-Life	O zi; produsul catalizat care nu a fost aplicat in timpul zilei poate fi utilizat in ziua urmatoare fiind absolut necesara o amestecare prealabila 1:1 cu materiale proaspete; Nu este posibila o ulterioara utilizare a produsului catalizat in afara celor specificate in prezenta fisă.
Cantitatea de aplicare	Cca. 100-150 g/m ² pe strat, cantitate totala aplicata maxim 450 g/m ² .
Timpul de uscare	O aplicare prin pulverizare de cca. 120g/m ² , bine slefuita, permite aplicarea unui nou strat dupa cca. 2 ore de la uscare, la o temperatura ambientala 20° C. Pentru o slefuire intermediara imbunatatita si o considerabila rezistenta a peliculei de lac recomandam respectarea unui timp de uscare intermediar de cel putin 12 ore.
Slefuirea intermediara	Granulatie cuprinsa intre 240-320. Slefuirea intermediara trebuie efectuata imediat dupa prima aplicare a stratului de lac pentru a garanta o buna aderenta a produsului.

Consultati “Indicatiile generale cu privire la folosirea produselor poliuretanicе” precum si Fisele de siguranta ale lacurilor, catalizatorilor si diluantilor.

Caracteristici

Catalizator	ADLER PUR-Harter (cod 82019)
Diluant	ADLER DD–Verdunnung (cod 80019) sau ADLER PUR–Verdunnung (cod 80029)
Depozitare	12 luni. Protejati recipientele de contactul direct cu razele soarelui, nu depozitati produsele in incaperi cu temperaturi ce depasesc +30°C!



Grade de luci

G 10	OPAC PROFUND	Cod 26211
G 30	OPAC	Cod 26213
G 50	SEMIOPAC	Cod 26215
G 70	SATINAT	Cod 26217
G 90	SATINAT LUCIOS	Cod 26219

Dimensiuni recipiente 4kg, 20kg, alte ambalaje in functie de comanda.



Aduro MDF 4in1

2201ff

Vopsea acrilica de calitate superioara pentru mobilier din MDF.

Descrierea produsului

Vopsea bicomponenta, cu uscare rapida, pentru suprafete de mobilier. Capacitate buna de umplere, comportament foarte bun la slefuire, rezistenta chimica si mecanica deosebita, rezistenta foarte buna la metoda de testare cu inel, precum si priza buna pe suprafetele verticale; poate fi utilizat direct pe placii MDF (tineti cont de informatiile privind "placile din MDF").

Caracteristici

Norma ÖNORM A 1605-12 (suprafete mobilier):

Rezistenta la atacuri chimice: 1-B1 Comportament la uzura: 2-D ($\geq 50U$)

Comportament la zgariere: 4-D ($\geq 10N$)

Rezistenta la inflamare: 5-B (suprafata de mobilier greu inflamabil) -- -

Normele ÖNORM S 1555 resp. DIN 53160 privind rezistenta la transpiratie si saliva

Norma ÖNORM EN 71-3 Siguranta jucariilor; Migrarea anumitor elemente (absenta metalelor grele)

Reglementarea franceza DEVL1104875A referitoare la identificarea produselor vopsite, care pot emite poluanti volatili: A +

Domenii de utilizare

Pentru mobila si pentru intregul mobilier de interior, inclusiv suprafetele din bucatarie si din spatiile sanitare:

Domenii de utilizare II – IV conform normei ÖNORM A 1610-12.

Instructiuni de utilizare

Va rugam amestecati bine produsul inainte de utilizare.

Pentru suprafeteintens supuse uzurii mecanice se recomanda aplicarea suplimentare a unui strat de lac ADLER Pigmotop 25363.

10 parti in greutate sau in volum de ADLER MDF-4in1

1 parte in greutate sau in volum de intaritor ADLER PUR-Härter 82019 ADLER MDF-4in1 poate fi utilizat doar cu intaritor in raportul de amestecare mentionat. Abaterile pot duce la deteriorari ale peliculei.

Timpul de utilizare(pot-life) este de 8 ore. O prelungire a timpului de uscare prin amestecare cu lac proaspăt combinat cu intaritor nu este posibila.

Pregatirea substratului

Pentru suprafete din PAL acoperit cu folie se recomanda slefuirea cu granulatie 240.

Placii MDF: Slefuire de curatare/intermediara granulatie 180 – 220

La lucrarile de slefuire se va utiliza filtrul de praf P2.

Pe placile de PFL de calitate buna și de densitate mare (spre ex. la placile de 19 mm, mai mare decat 700 kg/m³) produsul ADLER MDF-4in1 poate fi utilizat direct fara izolare initiala. Placile de calitate mai inferioara trebuiesc izolate initial inaintea aplicarii primului strat de lac (de ex. cu ADLER DD-Isoliergrund 25103 sau ADLER Legnopur 26211 ff). Pentru aplicatii in spatiile sanitare va recomandam utilizarea in principiu a placilor de MDF de tip V100,





EURO-WOOD

rezistente la umezeala. Nu se recomanda utilizarea acestui produs pe suprafete horizontale, care intra des in contact cu apa, precum chiuvete.

Grunduirea - 1-3 straturi de ADLER MDF 4in1

Slefuire intermediara - Granulatie 280 – 320

Pentru a asigura o buna aderenta, slefuirea intermediara ar trebui sa se efectueze imediat inaintea aplicarii stratului urmator.

Slefuirea trebuie facuta corespunzator fara a provoca gauri in pelicula!

La lucrarile de slefuire se va utiliza filtrul de praf P2.

Strat final -1 strat de MDF 4in1

Mod de aplicare

Metode de aplicare	Airless	Airmix/ Aircoat	Pistol cu cupa
Diametru duza (ømm)	0.28 – 0.33	0.28 – 0.33	1.8 – 2.0
Presiune de aplicare (bar)	100-120	100-120	3-4
Presiune aer (bar)	-	1-2	-
Dilutie	ADLER DD-Verdünnung (diluante) 80019 sau ADLER PUR-Verdünnung (diluante) 80029.		
Raport de diluare %	aprox. 15-20	approx. 15-20	approx. 20-25
Cantitate aplicata (g/mp)	Aprox150-200 g pe strat. Cantitatea totala maxim 750		
Vascozitate amestec	aprox. 25	aprox. 25	aprox. 20

Timp de uscare

Se poate slefui si relacui dupa 5h

Se poate manipula si stivui dupa un timp de uscare de cel putin 12 h

Intretinere/curatare

Curatarea suprafetelor se face utilizand ADLER Clean-Möbelreiniger 96490.

Pentru intretinere recomandam ADLER Clean-Möbelpflege Plus 7222000210

Dimensiuni recipiente

1 kg, 4 kg, 20kg

Depozitare/durabilitate

Cel putin 12 luni in ambalaj original sigilat.

Asigurati-va ca produsul este depozitat in locuri racoroase ferite de inghet si de actiunea directa a soarelui. Evita-ti spatiile cu temperaturi mai mari de 30 °C

Nuante

Nuante de baza

G50 Weiß 2205040905

G50 RAL 9010 2205009010

G50 RAL 9016 2205009016

G50 Schwarz 2205040922

Pentru realizarea nuantelor RAL sau NCS sunt disponibile 11 baze de pigmentare inafara de alb.

Grade de luciu

Telefon +40 232 71 87 18

+40 745 65 04 00

E-mail office@euro-wood.ro

Adresa 707366 - Budăi, Iași, România

CUI

Nr. reg.

Capital social

Banca | Cont

RO 15 85 05 73

J22/1965/2003

10.000 lei

B.T. | RO 98 BTRL 02 40 12 02 42 97 67 XX

EURO-WOOD
TEHNOLOGIE PENTRU LEMN

www.euro-wood.ro





EURO-WOOD

G10 stumpfmatt 2201
G30 matt 2203
G50 halbmatt 2205

Produce suplimentare

ADLER PUR-Härter 82019
ADLER PUR-Härter S 82040
ADLER DD-Verdünnung 80019
ADLER PUR-Verdünnung 80029
ADLER DD-Isoliergrund 25103
ADLER Pigmotop from 25363 to 25367
ADLER Legnopur 26211 ff
ADLER Pigmofix M 90698
ADLER Waschverdünnung 80077
ADLER Clean-Möbelreiniger 96490
ADLER Clean-Möbelpflege 96491

Telefon +40 232 71 87 18
+40 745 65 04 00
E-mail office@euro-wood.ro
Adresa 707366 - Budăi, Iași, România

CUI RO 15 85 05 73
Nr. reg. J22/1965/2003
Capital social 10.000 lei
Banca | Cont B.T. | RO 98 BTRL 02 40 12 02 42 97 67 XX

EURO-WOOD
TEHNOLOGIE PENTRU LEMN
www.euro-wood.ro



ADLER Pigmopur

24005 ff

Vopsea pe baza de solventi de calitate superioara

Descrierea produsului

Vopsea pe baza de solvent bicomponenta pentru mobilier, pe baza de resini acrylice, fara continut de hidrocarburi.

Compozitia chimica speciala ofera posibilitatea vopselei de a fi aplicata cu succes pe suprafete verticale, deasemenea este ideala pentru finisajele cu por deschis, acoperind in totalitate suprafata lemnului.

Caracteristici

ÖNORM A 1605-12 (suprafete de mobilier)

Rezistenta la agresiuni chimice: 1-B1

Rezistenta la abraziune: 2-D (≥ 50 U)

Rezistenta la zgeriere: 4-D (≥ 1.0 N)

Rezistenta la foc : 5-B (suprafata de mobilier greu inflamabila)

ÖNORM A 3800-1 (comportamentul la foc) aplicat peste un suport greu inflamabil: necobustibil sau ignifug (conform B1 in acord cu B3800-1), Q1, Tr1
DIN 4102-B1 (greu inflamabil) aplicat pe suport greu inflamabil din placaj laminat- chiar si furniruit

EN 13501-1(comportamentul la foc) aplicat pe suport greu inflamabil din placaj laminat- chiar si furniruit, apoi grunduit cu ADLER PUR-Spritzfüller 25513 ff: B-s2,d0

Vopsea greu inflamabila pentru ambarcatiuni conform **SOLAS 74/88** capitolul II-2

ÖNORM S 1555 sau **DIN 53160** privind rezistenta la saliva si transpiratie

ÖNORM EN 71-3, privind siguranta jucariilor din lemn, migratia anubitor elemente (nu contine metale grele)

Normativa franceza **DEVL1104875A** privind emisiile volatile poluante din elementele constructive vopsite: A+

Domenii de utilizare

Pentru vopsirea industriala a mobilierului si a altor suprafete de interior expuse la uzura mecanica, cum ar fi mobilierul pentru hoteluri si scoli, mobilier de bucatarie si baie (cu exceptia pardoselilor de lucru): domenii de utilizare II - IV conform ÖNORM A 1610-12.

Pentru vopsirea structurilor din lemn greu combustibile sau greu inflamabile.

Instructiuni de utilizare

A se agita corespunzator inainte de folosire.

Temperatura de aplicare a produsului, a ambientului si a suprafetei de lacuit trebuie sa fie de minim +15 C°.

Suprafetele expuse la uzura mecanica se recomanda a fi lacuite suplimentar cu ADLER Pigmotop 25363 ff, astfel se imbunatatesc rezistenta la abraziune cauzata de obiecte metalice sau rezistenta mecanica.

Adaugarea a 5% ADLER Pigmofix G 90699 in vopseaua Pigmopur alaturi de 20% intaritor cresc aderenta si rezistenta la umiditate cand se vopsesc suprafete din sticla .

Adaugarea a 10 % ADLER Pigmofix RF 90695 in vopseaua Pigmopur aplicata ca strat final, marestea rezistenta la zgeriere cu obiecte metalice.





EURO-WOOD

Adaugarea in procent de 10 pana la 20 % a aditivului ADLER PigmoFix V 90694 in vopsea, dupa ce sa adaugat intaritorul ADLER DD-Härter 82019, optimizeaza aplicarea pe suprafetele din sticla cu trafaletul.

Va rugam sa verificati: Ghidul de lucru pentru produse de vopsit sticla cu aplicare la trafalet, si fisele tehnice ale produselor respective.

Pe suprafetele interioare a ambarcatiunilor se recomanda aplicarea a 2 x 120 gm/m².

In ceea ce priveste vopsirea suprafetele de interior din ambarcatiuni, nu se recomanda aplicarea pe conducte, capace ale tevilor sau cabluri.

Raport de catalizare

10 parti de ADLER PigmoPur 24005 ff

1 parte ADLER PUR-Härter (intaritor) 82019

ADLER PigmoPur poate fi utilizat doar in combinatie cu intaritor in raportul mentionat anterior. Orice abatere poate cauza defecte in pelicula de lac.

Daca se doreste o uscare mai rapida a vopselei, se recomanda a se utiliza in amestec cu alt intaritor dupa cum urmeaza:

5 parti de ADLER PigmoPur 24005 ff

1 parte de ADLER PUR-Härter S 82040

Pot Life

Amestecul de vopsea cu intaritor poate fi procesat in decursul unei zile de lucru. In cazul in care se doreste pot life-ul se poate prelungi cu inca o zi prin amestecarea materialului ramas cu altul nou procesat in raport de 1:1.

In cazul utilizarii intaritorului ADLER PUR-Härter S 82040, durata de folosire a produsului procesat este de 5 ore, fara a mai fi posibila exinderea acestuia.

Mod de aplicare

Metode de aplicare	Airless	Airmix /Aircoat	Pistol cu cupa	Turnare
Diametru duza (ø mm)	0.28 – 0.33	3 0.28 – 0.33	1.8	-
Presiune aplicare material (bar)	100 - 120	100 - 120	3-4	-
Presiune aer (bar)	-	1-2	-	-
Dilutie	ADLER DD-Verdünnung (diluante) 80019 or ADLER PUR-Verdünnung (diluante - PUR) 80029			
Dilutia vopselei in cazul catalizarii cu 82019				
Procent de diluare	aprox. 10	aprox. 10	aprox. 25	aprox. 10
Dilutia vopselei in cazul catalizarii cu 82040				
Procent de diluare	5-10	5-10	15-20	-
Viscozitate (sec.): 4 mm cup, 20°C	aprox. 25	aprox. 25	aprox. 20	aprox. 25
Cantitate aplicata (gm/m ²)	aprox. 150 – 200 pe strat; cantitate totala max. 400			

TimP de uscare

Uscare pentru slefuire / revopsire dupa 3 ore

Uscare pentru depozitare/suprapunere dupa 12 ore

Telefon +40 232 71 87 18
+40 745 65 04 00

E-mail office@euro-wood.ro

Adresa 707366 - Budăi, Iași, România

CUI RO 15 85 05 73
Nr. reg. J22/1965/2003

Capital social 10.000 lei

Banca | Cont B.T. | RO 98 BTRL 02 40 12 02 42 97 67 XX

EURO-WOOD
TEHNOLOGIE PENTRU LEMN

www.euro-wood.ro





EURO-WOOD

Dimensiuni recipiente	1 Kg, 3 Kg (doar culorile de baza), 4 Kg si 20 Kg
Nuante/Grade de luciu	ALB – G50 semi-mat 24005 Sunt 12 nuante de baza, altele decat alb (de la 24011 pana la 24022) concepute astfel ca prin amestecarea dupa niste retete bine definite, sa se poata obtine toata gama de nuante RAL sau NCS. Pentru a obtine grade de luciu mai scazute se poate adauga aditivul Pigmofix M 90698 – conform fisei tehnice a produsului.
Depozitare/durabilitete	In locuri racoroase ferite de umiditate si de temperaturi inalte (peste 30°C). Cel putin 3 ani in ambalaj original sigilat
Vascozitate la livrare	Aproximativ 40 sec. conform DIN 53211 (cupa de 4 mm, la 20°C)

Telefon +40 232 71 87 18
+40 745 65 04 00
E-mail office@euro-wood.ro
Adresa 707366 - Budăi, Iași, România

CUI RO 15 85 05 73
Nr. reg. J22/1965/2003
Capital social 10.000 lei
Banca | Cont B.T. | RO 98 BTRL 02 40 12 02 42 97 67 XX

EURO-WOOD
TEHNOLOGIE PENTRU LEMN
www.euro-wood.ro



ADLER PUR-Ecofill

25501

Grund bicomponent alb pentru suprafete de mobilier

Descrierea produsului

Grund bicomponent pe baza de solvent, fara continut de hidrocarburi aromatice, pe baza de rasini acrilice, cu uscare rapida, putere de umplere excelenta, usor de slefuit.

Produsul este caracterizat de o tixotropie exceptionala la aplicarea in plan vertical si de elasticitate permanenta a peliculei.

Poate fi aplicat direct pe placile de MDF de calitate, fara a fi necesara preizolarea.

Domenii de utilizare

Pentru grunduirea suprafetelor de mobilier opace cu por inchis.

Poate fi utilizat de asemenea pe blaturi sau mobilier expus uzurii.

Pentru suprafete greu inflamabile sau greu combustibile.

Instructiuni de utilizare

Se recomanda a se amesteca bine inainte de utilizare

Pe structurile de mobilier pentru ambarcatiuni se recomanda a se aplica 3 straturi a cate 150g/mp.

In ceea ce priveste vopsirea suprafetelor de interior din ambarcatiuni, nu se recomanda aplicarea pe conducte, capace ale tevilor sau cabluri

Pregatirea suportului

Suportul trebuie sa fie uscat, curat, capabil sa ofere aderența grundului, fara continut de grasimi, ceruri, silicon sau rasini pe suprafete si bintele desprafuite.

ADLER Pur Ecofill 25501 poate fi aplicat direct pe suport de MDF fara preizolare daca acesta are o densitate uniforma mai mare de 700 kg/mc. Pentru suprafetele cu porozitate ridicata se recomanda preizolarea utilizand ADLER Legnopur 26211ff.

Pentru elementele expuse la umiditate (mobilier de baie) recomandam utilizarea placilor de MDF tip V100 rezistent la umiditate.

Nu este recomandat a se aplica pe suprafete orizontale expuse la exes de umiditate cum ar fi blaturile pentru baie

Elemente din PAL sau placaj pregrunduite se slefuiesc cu P 240.

Placile din MDF se slefuiesc cu granulat P180-P220

Se aplica 2-3 straturi de grund ADLER Pur Ecofill

Slefuirea intermediara se face utilizand granulatii P280-P320

Se vopseste utilizand ADLER Pigmpur 24005 ff in nuanta RAL sau NCS dorita.

Raport amestec

ADLER PUR-Ecofill 25501 poate fi utilizat doar cu intaritor si doar in raportul de mai jos. Orice abatere poate dauna peliculei de grund

10 parti in greutate ADLER PUR-Ecofill 25501

1 parte in greutate ADLER PUR-Härter 82019

Sau

7 parti in volum de ADLER PUR-Ecofill 25501

1 parte in volum de ADLER PUR-Härter 82019

Telefon +40 232 71 87 18

+40 745 65 04 00

E-mail office@euro-wood.ro

Adresa 707366 - Budăi, Iași, România

CUI

Nr. reg.

Capital social

Banca | Cont

RO 15 85 05 73

J22/1965/2003

10.000 lei

B.T. | RO 98 BTRL 02 40 12 02 42 97 67 XX

EURO-WOOD
TEHNOLOGIE PENTRU LEMN

www.euro-wood.ro





EURO-WOOD

In cazul prelucrării industriale, unde slefuirea se face mecanic cu utilaje de slefuit se recomanda utilizarea intaritorului PUR-Härter 82017 in raportul urmator:

10 parti in greutate ADLER PUR-Ecofill 25501

1 parte in greutate ADLER PUR-Härter 82017

Sau

7 parti in volum de ADLER PUR-Ecofill 25501

1 parte in volume de ADLER PUR-Härter 82017

Pot life

8 ore

Temperatura crescuta reduce pot life-ul

Mod de aplicare

Metode aplicare	de	Airless	Airmix / Aircourt	Pistol cu cupa
Diametru duza (ømm)		0.28-0.33	0.28-0.33	1.8 -2.0
Presiune aplicare material (bar)		100-120	100-120	3-4
Presiune aer (bar)		-	1-2	-
Dilutie		ADLER DD-Verdünnung 80019		
Procent de diluare		5-15	5-15	Aprox 20
Viscozitate (s) (4-mm cup, 20°C)		Aprox 30	Aprox 30	20
Cantitatea aplicata pe strat (g/m ²)		Aproximativ 130-180 Maxim 750		

Timp de uscare

Pentru manipulare si stivuire	Uscare peste noapte
Pentru slefuire si vevopsire	Dupa aprox. 3 ore

Dupa primul strat de grund se poate slefui usor cu granulatie P280 dupa aproximativ 3 ore.

Dupa aplicarea celui de-al doilea strat de grund se recomanda a se astepta un timp de uscare de minim 12 ore inainte de lacuire, pentru a se asigura suportul optim pentru un finisaj perfect.

Datele privind timpul de uscare sunt orientative si pot fi influentate de tipul suportului, temperatura, umiditate, grosimea stratului aplicat. etc

Dimensiuni recipiente

24 kg, 4 kg

Nuante/Grade de luci Depozitare/durabilitete

Weiß/Alb 25501

In locuri racoroase ferite de umiditate si de temperaturi inalte (peste 30°C).

Cel putin 1 an in ambalaj original sigilat

Vascozitate la livrare

aprox. 80 ± 5 s conform DIN 53211 (4-mm cup, 20°C)

Telefon +40 232 71 87 18
+40 745 65 04 00
E-mail office@euro-wood.ro
Adresa 707366 - Budăi, Iași, România

CUI RO 15 85 05 73
Nr. reg. J22/1965/2003
Capital social 10.000 lei
Banca | Cont B.T. | RO 98 BTRL 02 40 12 02 42 97 67 XX

EURO-WOOD
TEHNOLOGIE PENTRU LEMN
www.euro-wood.ro



ADLER PUR-Spritzfüller

25513 ff

Grund bicomponent alb pentru suprafete de mobilier

Descrierea produsului

Grund bicomponent pe baza de solvent, fara continut de hidrocarburi aromatice, pe baza de rasini poli-acrilice, cu uscare rapida, putere de umplere excelenta, usor de slefuit.

Produsul este caracterizat de o tixotropie exceptionala la aplicarea in plan verticala si de elasticitate permanenta a peliculei.

Domenii de utilizare

Pentru grunduirea suprafetelor de mobilier opace cu por inchis.

Pentru suprafete greu inflamabile sau greu combustibile.

Instructiuni de utilizare

Se recomanda a se amesteca bine inainte de utilizare

Pe structurile de mobilier pentru ambarcatiuni se recomanda a se aplica 3 straturi a cate 150g/mp.

In ceea ce priveste vopsirea suprafetelor de interior din ambarcatiuni, nu se recomanda aplicarea pe conducte, capace ale tevilor sau cabluri

Pregatirea suportului

Suportul trebuie sa fie uscat, curat, capabil sa ofere aderenta grundului, fara continut de grasimi, ceruri, silicon sau rasini pe suprafete si binenteles desprafuite.

Pentru a obtine o suprafata perfecta pe suprafetelor din MDF se recomanda aplicarea unui izolant, apoi grunduirea suprafetelor (de doua ori pe muchii/frezari si o data pe suprafata desfasurata).

Ca si izolant se poate aplica ADLER DD-Isoliergrund 25103 iar pe canturile/profilurile suprafetelor din MDF de calitate se poate aplica ADLER Legnopur. In functie de calitatea substratului se pot aplica 1-2 straturi de izolant.

Timpul de sucare recomandat pentru izolant este de min 12 ore dupa care se poate slefui usor utilizand granulatie P280.

Raport amestec

ADLER PUR-Spritzfüller poate fi utilizat doar cu intaritor si doar in raportul de mai jos. Orice abatere poate dauna peliculei de grund

10 parti in greutate ADLER PUR-Spritzfüller

1 parte in greutate ADLER PUR-Härter 82019

Sau

5 parti in volum de ADLER PUR-Spritzfüller

1 parte in volum de ADLER PUR-Härter 82019

Pot life

8 ore

Temperatura crescuta reduce pot life-ul

Pentru viteza de lucru mai mare si un timp de uscare mai rapid recomandam utilizarea intaritorului

5 parti in greutate de ADLER PUR-Spritzfüller

1 parte in greutate de ADLER PUR-Härter [intaritor] S 82040

Sau





EURO-WOOD

3 parti in volum de ADLER PUR-Spritzfüller
1 parte in volum ADLER PUR-Härter [intaritor] S 82040

Pot life

5 ore

Temperatura crescuta reduce pot life-ul

Slefuirea intermediara se face utilizand granulatii P280-P320

Se vopseste utilizand ADLER Pigmpur 24005 ff in nuanta RAL sau NCS dorita.

Mod de aplicare

Metode de aplicare	Airless	Airmix / Aircoat	Pistol cu cupa
Diametru duza (ømm)	0.28-0.33	0.28-0.33	1.8 -2.0
Presiune aplicare material (bar)	100-120	100-120	3-4
Presiune aer (bar)	-	1-2	-
Dilutie	ADLER DD-Verdünnung 80019		
Procent de diluare	15-20	15-20	35-45
Viscozitate (s) (4-mm cup, 20°C)	Aprox 30	Aprox 30	20
Cantitatea aplicata pe strat (g/m ²)	Aproximativ 170-220 Maxim 750		

Timp de uscare

Pentru manipulare si stivuire	Uscare peste noapte
Pentru slefuire si vevopsire	Dupa aprox. 5 ore

Dupa primul strat de grund se poate slefui usor cu granulatie P280 dupa aproximativ 5 ore.

Dupa aplicarea celui de-al doilea strat de grund se recomanda a se astepta un timp de uscare de minim 12 ore inainte de lacuire, pentru a se asigura suportul optim pentru un finisaj perfect.

Datele privind timpul de uscare sunt orientative si pot fi influentate de tipul suportului, temperatura, umiditate, grosimea stratului aplicat. etc

Dimensiuni recipiente

30 kg, 4 kg

Nuante/Grade de luci

Weiß/Alb 25515
Negru 25513

Telefon +40 232 71 87 18
+40 745 65 04 00
E-mail office@euro-wood.ro
Adresa 707366 - Budăi, Iași, România

CUI RO 15 85 05 73
Nr. reg. J22/1965/2003
Capital social 10.000 lei
Banca | Cont B.T. | RO 98 BTRL 02 40 12 02 42 97 67 XX

EURO-WOOD
TEHNOLOGIE PENTRU LEMN
www.euro-wood.ro



Adler Pur Strong

26303

Descrierea produsului	Lac transparent de inalta calitate cu rezistenta mecanica si chimica ridicata mai ales pentru suprafetele de interior intens solicitate. Grad mare de acoperire si rezistenta superioara impotriva ingalbenirii.
Lianti de baza	Contine rasina poliacrilica/acetat butirat de celuloza. ADLER PUR Strong (cod 26303) nu contine solventi aromatici.
Caracteristici special	ADLER PUR-Strong (cod 26303) contine filtri UV speciali, cu inalta protectie impotriva razelor solare, care protejeaza suportul din lemn si eventuala ingalbenire prematura a peliculei, precum si albirea ei.

Rezistenta la agentii chimici	
ONORM A 1605-12–examinare 1	Grupul de clasificare 1–B1.
Comportamentul la abraziune	
ONORM A 1605-12–examinare 2	Grupul de clasificare 2-C (_ 150 U).
Comportamentul in cazul zgarieturii	
ONORM A 1605-12–examinare 4	Grupul de clasificare 4-D (_ 1.0 N).
Rezistenta la inflamare	
ONORM A 1605-12–examinare 5	Grupul de clasificare 5-B (mobilier cu suprafete ignifuge).
ONORM A 3800-1 (primul B 3800-1)–in combinatie cu un suport ignifug)	Clasa de combustibilitate de ignifugare (primul B1); Clasa de formare fum Q1 (rezulta putin fum) Clasa de formare picaturi TR 1 (nu formeaza picaturi).
Cerinte minime cerute pentru pardoselile din lemn	
Normativa austriaca ONORM C 2354	Grup de solicitare C.

Domenii de utilizare Pentru lacuirea suprafetelor destinate traficului, ca de exemplu: scari, mobilier pentru hoteluri si scoli. Domenii de utilizare II – IV, conform normativei austriece ÖNORM A 1610-12. Adaptat si pentru lacuirea suprafetelor albite cu peroxid de hidrogen.

Prelucrare Lacul ADLER Pur Strong se aplica in sistemul “lac pe lac”.

Viscozitatea produsului	Cca. 30', conform DIN 53211 (cupa FORD de 4 mm, 20°C).
Amestec	10 parti in greutate de ADLER PUR-Strong (cod 26303); 2 parti in greutate de catalizator ADLER PUR Harter (cod 82029).
Viscozitatea amestecului	cca 24' conform DIN 53211 (cupa FORD de 4 mm, 20° C).
Viscozitatea la aplicare	Aplicare Airless/Airmix (duza 0.23-0.28 mm,100-120 atm/1-2atm); Cca. 24' fara diluare sau pana la diluare cu 5% de ADLER DD-Verdunning (cod 80019); Aplicare cu aerograful (duza 1.8 mm, 3-4 atm);



**EURO-WOOD**

	Cca. 18' - diluat cu 10% ADLER DD-Verdunning (cod 80019).
Durata folosirii produsului catalizat	O zi de lucru; produsul catalizat care nu a fost aplicat in timpul zilei poate fi utilizat in ziua urmatoare fiind absolut necesara o amestecare prealabila 1:1 cu materiale proaspete; Nu este posibila o ulterioara utilizare a produsului catalizat in afara celor specificate in prezenta fisa.
Cantitatea recomandata pentru aplicare	Cca. 100-150 g/m ² pe strat, cantitate totala aplicata: maxim 500 g/m ² .
Timpul de uscare	O aplicare prin pulverizare de cca. 120g/m ² si bine slefuita permite aplicarea unui nou strat dupa cca. 5 ore de la uscare la o temperatura ambientala de 20 ^o C. Pentru o slefuire intermediara imbunatatita si o considerabila rezistenta a peliculei de lac recomandam respectarea unui timp de uscare intermediara de cel putin 16 ore.
Slefuirea intermediara	Granulatie cuprinsa intre 240-320. Slefuirea intermediara trebuie efectuata inainte de aplicarea celui de al doilea strat de lac pentru a garanta o buna aderenta a produsului.
Stivuirea	Componentele lacuite pot fi stivuite dupa o uscare prealabila de o noapte la temperatura ambientala de 20 ^o C, asigurand o buna ventilatie.

Consultati "Indicatile generale cu privire la folosirea produselor poliuretanic" precum si Fisele de siguranta ale lacurilor, catalizatorilor si diluantilor.

Caracteristici

Catalizator	ADLER PUR-Harter (cod 82029).
Diluant	ADLER DD-Verdunnung (cod 80019);
Depozitare	12 luni. Protejati recipientele de razele solare; Nu depozitati produsele in incaperi cu temperaturi ce depasesc +30 ^o C!

Grade de luciu

G 30	MAT	26303
G50	SEMIMAT	26305
G70	SATINAT	26307

Ambalaje

4 kg, 20 kg.

Telefon +40 232 71 87 18
+40 745 65 04 00
E-mail office@euro-wood.ro
Adresa 707366 - Budăi, Iași, România

CUI RO 15 85 05 73
Nr. reg. J22/1965/2003
Capital social 10.000 lei
Banca | Cont B.T. | RO 98 BTRL 02 40 12 02 42 97 67 XX

EURO-WOOD
TEHNOLOGIE PENTRU LEMN
www.euro-wood.ro

