

## ADLER Legnopur

**26211**

Lac acrilic bicomponent cu rezistenta mecanica excelenta.

### Descrierea produsului

Lac transparent, acrilic, de inalta calitate. Ridicata rezistenta mecanica si chimica, putere mare de acoperire, prin aplicare produsul scoate in evidenta aspectul natural al lemnului, excelenta rezistenta la ingalbenire, evidentiaza porii.

Rasina poliacrilica/acetat butirat de celuloza, ADLER Legnopur (cod 26211), nu contine solventi aromatici.

### Caracteristici speciale

ADLER Legnopu contine o combinatie de filtri UV speciali, cu inalta protectie impotriva razelor UV, care protejeaza suportul din lemn si eventualii coloranti aplicati, de ingalbenirea sau decolorarea prematura a peliculei.

Rezistenta la agentii chimici	
ONORM A 1605-12-examinare 1	Grupul de clasificare 1-B1
Rezistenta la abraziune	
ONORM A 1605-12-examinare 2	Grupul de clasificare 2-D ( $\geq 150$ rotiri)
Rezistenta in cazul zgirieturii	
ONORM A 1605-12-examinare 4	Grupul de clasificare 4-D ( $\geq 1.0$ N)
Rezistenta la inflamare	
ONORM A 1605-12-examinare 5	Grupul de clasificare 5-B (mobilier cu suprafete ignifuge)
ONORM A 3800-1 (primul B 3800-1)-in combinatie cu un suport ignifug	Clasa de combustibilitate la ignifugare (primul B1) Clasa de formare fum Q1 (rezulta putin fum) Clasa de formare picaturi TR 1 (nu formeaza picaturi)
<b>Greu inflamabil (DIN 4102-B1)</b> Doar in combinatie cu panouri din PAL, cherestea-chiar furniruite, greu inflamabile. Certificatul general de supraveghere al lucrarilor de constructii (Allgemeines Bauaufsichtliches Prufzeugnis) P-BWU03-I-16.5.235 MPA Stuttgart	
<b>Comportamentul la foc (ONORM EN 13501-1)</b> Doar in combinatie cu panouri din PAL, cherestea-chiar furniruite, greu inflamabile. Comportamentul la foc-B; Formarea fumului - S2, B-S2, D0; Picaturi fierbinti - D0.	
<b>Certificat de inofensivitate</b> Conform procesului verbal de testare al Institutului Austriac pentru produsele de vopsire pe lemn (Osterr. Lackinstitut), se atesta ca finisajele efectuate cu produsele ADLER Legnopur (cod 26211) pe lemn nu sunt periculoase.	

**Telefon** +40 232 71 87 18  
+40 745 65 04 00

**E-mail** office@euro-wood.ro

**Adresa** 707366 - Budăi, Iași, România

**CUI** RO 15 85 05 73  
**Nr. reg.** J22/1965/2003

**Capital social** 10.000 lei

**Banca | Cont** B.T. | RO 98 BTRL 02 40 12 02 42 97 67 XX

**EURO-WOOD**  
TEHNOLOGIE PENTRU LEMN

[www.euro-wood.ro](http://www.euro-wood.ro)



**Vopsirea jucariilor**

ADLER Legnopur (cod 26211) este potrivit pentru vopsirea jucariilor si corespunde exigentelor impuse de normativa austriaca S1555 ca fiind rezistenta la saliva si transpiratie. Corespunde de asemenea si normei austriece ONORM EN 71-3 "Siguranta jucariilor, migratia anumitor elemente" (fara metale grele).

**Domenii de utilizare**

Pentru vopsirea suprafetelor de mobilier, a mobilierului pentru hoteluri si scoli, pentru mobila de bucatarie si baie.

Domenii de utilizare II-IV conform normativei austriece ÖNORM A 1610-12 ;  
Pentru sisteme de lacuire greu combustibile sau greu inflamabile;  
Adaptat si pentru vopsirea suprafetelor albe cu peroxid de hidrogen.

**Prelucrarea**

Vopseaua ADLER Legnopur (cod 26211) este recomandata pentru aplicarea "lac peste lac":

Vascozitatea produsului	Cca. 30 s conform DIN 53211 (duza de diametru 4 mm, 20°C)
Amestec	10 parti in greutate de ADLER Legnopur (cod 26211) 1 parte in greutate de catalizator ADLER PUR Harter (cod 82019)
Vascozitatea amestecului	Cca 25 s conform DIN 53211 (duza cu diametru de 4 mm, 20° C)
Vascozitatea la aplicare	Aplicare prin pulverizare cu pistol Airless/Airmix (duza 0.23-0.28 mm, 100-120 atm/1-2 atm) si in flow coating; cca. 25 s-fara diluare. Aplicare cu aerograful (duza 1.8 mm, 3-4 atm); cca. 18 s-diluat cu 10% ADLER DD-Verdunnung (cod 80019).
Pot-Life	O zi; produsul catalizat care nu a fost aplicat in timpul zilei poate fi utilizat in ziua urmatoare fiind absolut necesara o amestecare prealabila 1:1 cu materiale proaspete; Nu este posibila o ulterioara utilizare a produsului catalizat in afara celor specificate in prezenta fisa.
Cantitatea de aplicare	Cca. 100-150 g/m <sup>2</sup> pe strat, cantitate totala aplicata maxim 450 g/m <sup>2</sup> .
Timpul de uscare	O aplicare prin pulverizare de cca. 120g/m <sup>2</sup> , bine slefuita, permite aplicarea unui nou strat dupa cca. 2 ore de la uscare, la o temperatura ambientala 20° C. Pentru o slefuire intermediara imbunatatita si o considerabila rezistenta a peliculei de lac recomandam respectarea unui timp de uscare intermediar de cel putin 12 ore.
Slefuirea intermediara	Granulatie cuprinsa intre 240-320. Slefuirea intermediara trebuie efectuata imediat dupa prima aplicare a stratului de lac pentru a garanta o buna aderența a produsului.

Consultati "Indicatiile generale cu privire la folosirea produselor poliuretanic" precum si Fisele de siguranta ale lacurilor, catalizatorilor si diluantilor.

**Caracteristici**

Catalizator	ADLER PUR-Harter (cod 82019)
Diluant	ADLER DD-Verdunnung (cod 80019) sau ADLER PUR-Verdunnung (cod 80029)
Depozitare	12 luni. Protejati recipientele de contactul direct cu razele soarelui, nu depozitati produsele in incaperi cu temperaturi ce depasesc +30°C!





EURO-WOOD

**Grade de luciu**

G 10	OPAC PROFUND	Cod 26211
G 30	OPAC	Cod 26213
G 50	SEMIOPAC	Cod 26215
G 70	SATINAT	Cod 26217
G 90	SATINAT LUCIOS	Cod 26219

**Dimensiuni recipiente**

4kg, 20kg, alte ambalaje in functie de comanda.

**Telefon** +40 232 71 87 18  
+40 745 65 04 00  
**E-mail** office@euro-wood.ro  
**Adresa** 707366 - Budăi, Iași, România

**CUI** RO 15 85 05 73  
**Nr. reg.** J22/1965/2003  
**Capital social** 10.000 lei  
**Banca | Cont** B.T. | RO 98 BTRL 02 40 12 02 42 97 67 XX

**EURO-WOOD**  
TEHNOLOGIE PENTRU LEMN  
[www.euro-wood.ro](http://www.euro-wood.ro)



## ICRO Grund Alb A186

Grund alb poliuretanic pentru lemn masiv

**PGFO0186—A**

<b>Descriere</b>	Grund Poliuretanic ALB pe baza de rasini alkydice cu putere mare de umplere, usor de slefuit, recomandat pentru suprafete cu por inchis.  Recomandat pentru mobilier, usi, scaune sau piese turnate.
<b>Proprietati speciale</b>	In cazul in care se doreste o elasticitate mai mare a produsului se poate utiliza impreuna cu catalizatorul INUR310 in proportie de 50%  Poate fi aplicat traditional cu pistolul de vopsit sau mecanic in camp electrostatic sau cu masina de vopsit prin turnare.
<b>Mod de prelucrare</b>	Catalizator 50%INLL105 Diluant 10-30% DILL0002 sau DILL0403
<b>Proprietati fizico-chimice</b>	Corp solid - 68%
<b>(20°C)</b>	Greutate - 1.34 ± 0.02  Vascozitate - 60``-70`` Cupa Ford 6  Pot-life (amestec de grund +catalizator)- 90`-120`
<b>Timp de uscare (20-25°C)</b>	Nu mai adera praful dupa 30 min  Uscare la atingere dupa 60 min  Uscare pentru slefuire dupa 4 h  Uscare pentru stivuire dupa 6 h



## ICRO Vopsea A 3401 G30

Vopsea poliuretanică

## PGSM340130A

<b>Descriere</b>	Vopsea bicomponentă poliuretanică pe bază de rasini alkydice, recomandată pentru vopsirea cu efect satinat a suprafețelor de mobilă usi, mese sau profile.
<b>Proprietăți speciale</b>	Finisajul are aspect matasos, rezistență mecanică, putere mare de acoperire. Vopseaua este tixotropică
<b>Modalități de aplicare</b>	Traditional prin pulverizare cu pistolul cu aer comprimat cu duză de 1.8 și 3-4 atm sau prin turnare.
<b>Mod de prelucrare</b>	Catalizator 50% INLL 0102 Diluant 10-30% Solvent N(DILS000N)
<b>Proprietăți fizico-chimice (20°C)</b>	Corp solid 70% Greutate 1.31±0.02 Vascozitate 170``-190`` Cupa Ford 4 Pot-life(amestec vopsea+catalizator+diluant)-120`-180`
<b>Timpi de uscare(20-25°C)</b>	Nu mai adera praful după 15 min Uscare la atingere după 30 min Uscare profundă după 8 h Uscare pentru stivuire după 8 h



## ADLER Pigmopur

**24005 ff**

Vopsea pe baza de solventi de calitate superioara

### Descrierea produsului

Vopsea pe baza de solvent bicomponenta pentru mobilier, pe baza de resini acrylice, fara continut de hidrocarburi.

Compozitia chimica speciala ofera posibilitatea vopselei de a fi aplicata cu succes pe suprafete verticale, deasemenea este ideala pentru finisajele cu por deschis, acoperind in totalitate suprafata lemnului.

#### Caracteristici

**ÖNORM A 1605-12** (suprafete de mobilier)

Rezistenta la agresiuni chimice: 1-B1

Rezistenta la abraziune: 2-D ( $\geq 50$  U)

Rezistenta la zgeriere: 4-D ( $\geq 1.0$  N)

Rezistenta la foc : 5-B (suprafata de mobilier greu inflamabila)

**ÖNORM A 3800-1** (comportamentul la foc) aplicat peste un suport greu inflamabil: necobustibil sau ignifug (conform B1 in acord cu B3800-1), Q1, Tr1  
**DIN 4102-B1** (greu inflamabil) aplicat pe suport greu inflamabil din placaj laminat- chiar si furniruit

**EN 13501-1**(comportamentul la foc) aplicat pe suport greu inflamabil din placaj laminat- chiar si furniruit, apoi grunduit cu ADLER PUR-Spritzfüller 25513 ff: B-s2,d0

Vopsea greu inflamabila pentru ambarcatiuni conform **SOLAS 74/88** capitolul II-2

**ÖNORM S 1555** sau **DIN 53160** privind rezistenta la saliva si transpiratie

**ÖNORM EN 71-3**, privind siguranta jucariilor din lemn, migratia anubitor elemente (nu contine metale grele)

Normativa franceza **DEVL1104875A** privind emisiile volatile poluante din elementele constructive vopsite: A+

### Domenii de utilizare

Pentru vopsirea industrială a mobilierului și a altor suprafețe de interior expuse la uzura mecanică, cum ar fi mobilierul pentru hoteluri și scoli, mobilier de bucatarie și baie (cu excepția pardoselilor de lucru): domenii de utilizare II - IV conform ÖNORM A 1610-12.

Pentru vopsirea structurilor din lemn greu combustibile sau greu inflamabile.

### Instructiuni de utilizare

A se agita corespunzător înainte de folosire.

Temperatura de aplicare a produsului, a ambiantului și a suprafeței de lacuit trebuie să fie de minim +15 C°.

Suprafețele expuse la uzura mecanică se recomandă a fi lacuite suplimentar cu ADLER Pigmotop 25363 ff, astfel se îmbunătățește rezistența la abraziune cauzată de obiecte metalice sau rezistența mecanică.

Adaugarea a 5% ADLER Pigmofix G 90699 în vopseaua Pigmopur alături de 20% întăritor crește aderența și rezistența la umiditate când se vopsesc suprafețe din sticlă .

Adaugarea a 10 % ADLER Pigmofix RF 90695 în vopseaua Pigmopur aplicată ca strat final, mărește acesteia rezistența la zgăriere cu obiecte metalice.







# EURO-WOOD

Adaugarea in procent de 10 pana la 20 % a aditivului ADLER PigmoFix V 90694 in vopsea, dupa ce sa adaugat intaritorul ADLER DD-Härter 82019, optimizeaza aplicarea pe suprafetele din sticla cu trafaletul.

Va rugam sa verificati: Ghidul de lucru pentru produse de vopsit sticla cu aplicare la trafalet, si fisele tehnice ale produselor respective.

Pe suprafetele interioare a ambarcatiunilor se recomanda aplicarea a 2 x 120 gm/m<sup>2</sup>.

In ceea ce priveste vopsirea suprafetele de interior din ambarcatiuni, nu se recomanda aplicarea pe conducte, capace ale tevilor sau cabluri.

### Raport de catalizare

10 parti de ADLER PigmoPur 24005 ff

1 parte ADLER PUR-Härter (intaritor) 82019

ADLER PigmoPur poate fi utilizat doar in combinatie cu intaritor in raportul mentionat anterior. Orice abatere poate cauza defecte in pelicula de lac.

Daca se doreste o uscare mai rapida a vopselei, se recomanda a se utiliza in amestec cu alt intaritor dupa cum urmeaza:

5 parti de ADLER PigmoPur 24005 ff

1 parte de ADLER PUR-Härter S 82040

### Pot Life

Amestecul de vopsea cu intaritor poate fi procesat in decursul unei zile de lucru. In cazul in care se doreste pot life-ul se poate prelungi cu inca o zi prin amestecarea materialului ramas cu altul nou procesat in raport de 1:1.

In cazul utilizarii intaritorului ADLER PUR-Härter S 82040, durata de folosire a produsului procesat este de 5 ore, fara a mai fi posibila exinderea acestuia.

### Mod de aplicare

Metode de aplicare	Airless	Airmix /Aircoat	Pistol cu cupa	Turnare
Diametru duza (ø mm)	0.28 – 0.33	3 0.28 – 0.33	1.8	-
Presiune aplicare material (bar)	100 - 120	100 - 120	3-4	-
Presiune aer (bar)	-	1-2	-	-
Dilutie	ADLER DD-Verdünnung (diluante) 80019 or ADLER PUR-Verdünnung (diluante - PUR) 80029			
Dilutia vopselei in cazul catalizarii cu 82019				
Procent de diluare	aprox. 10	aprox. 10	aprox. 25	aprox. 10
Dilutia vopselei in cazul catalizarii cu 82040				
Procent de diluare	5-10	5-10	15-20	-
Viscozitate (sec.): 4 mm cup, 20°C	aprox. 25	aprox. 25	aprox. 20	aprox. 25
Cantitate aplicata (gm/m <sup>2</sup> )	aprox. 150 – 200 pe strat; cantitate totala max. 400			

### TimP de uscare

Uscare pentru slefuire / revopsire dupa 3 ore

Uscare pentru depozitare/suprapunere dupa 12 ore

**Telefon** +40 232 71 87 18  
+40 745 65 04 00

**E-mail** office@euro-wood.ro

**Adresa** 707366 - Budăi, Iași, România

**CUI** RO 15 85 05 73  
**Nr. reg.** J22/1965/2003

**Capital social** 10.000 lei

**Banca | Cont** B.T. | RO 98 BTRL 02 40 12 02 42 97 67 XX

**EURO-WOOD**  
TEHNOLOGIE PENTRU LEMN

[www.euro-wood.ro](http://www.euro-wood.ro)





**EURO-WOOD**

<b>Dimensiuni recipiente</b>	1 Kg, 3 Kg (doar culorile de baza), 4 Kg si 20 Kg
<b>Nuante/Grade de luciu</b>	ALB – G50 semi-mat 24005 Sunt 12 nuante de baza, altele decat alb (de la 24011 pana la 24022) concepute astfel ca prin amestecarea dupa niste retete bine definite, sa se poata obtine toata gama de nuante RAL sau NCS. Pentru a obtine grade de luciu mai scazute se poate adauga aditivul Pigmofix M 90698 – conform fisei tehnice a produsului.
<b>Depozitare/durabilitete</b>	In locuri racoroase ferite de umiditate si de temperaturi inalte (peste 30°C). Cel putin 3 ani in ambalaj original sigilat
<b>Vascozitate la livrare</b>	Aproximativ 40 sec. conform DIN 53211 (cupa de 4 mm, la 20°C)

**Telefon** +40 232 71 87 18  
+40 745 65 04 00  
**E-mail** office@euro-wood.ro  
**Adresa** 707366 - Budăi, Iași, România

**CUI** RO 15 85 05 73  
**Nr. reg.** J22/1965/2003  
**Capital social** 10.000 lei  
**Banca | Cont** B.T. | RO 98 BTRL 02 40 12 02 42 97 67 XX

**EURO-WOOD**  
TEHNOLOGIE PENTRU LEMN  
[www.euro-wood.ro](http://www.euro-wood.ro)





## ADLER PUR-Ecofill

**25501**

Grund bicomponent alb pentru suprafete de mobilier

### Descrierea produsului

Grund bicomponent pe baza de solvent, fara continut de hidrocarburi aromatice, pe baza de rasini acrilice, cu uscare rapida, putere de umplere excelenta, usor de slefuit.

Produsul este caracterizat de o tixotropie exceptionala la aplicarea in plan verticala si de elasticitate permanenta a peliculei.

Poate fi aplicat direct pe placile de MDF de calitate, fara a fi necesara preizolarea.

### Domenii de utilizare

Pentru grunduirea suprafetele de mobilier opace cu por inchis.

Poate fi utilizat de asemenea pe blaturi sau mobilier expus uzurii.

Pentru suprafete greu inflamabile sau greu combustibile.

### Instructiuni de utilizare

Se recomanda a se amesteca bine inainte de utilizare

Pe structurile de mobilier pentru ambarcatiuni se recomanda a se aplica 3 straturi a cate 150g/mp.

In ceea ce priveste vopsirea suprafetele de interior din ambarcatiuni, nu se recomanda aplicarea pe conducte, capace ale tevilor sau cabluri

Pregatirea suportului

Suportul trebuie sa fie uscat, curat, capabil sa ofere aderenta grundului, fara continut de grasimi, ceruri, silicon sau rasini pe suprafete si binateles desprafuite.

ADLER Pur Ecofill 25501 poate fi aplicat direct pe suport de MDF fara preizolare daca acesta are o densitate uniforma mai mare de 700 kg/mc. Pentru suprafetele cu porozitate ridicata se recomanda preizolarea utilizand ADLER Legnopur 26211ff.

Pentru elementele expuse la umiditate (mobilier de baie) recomandam utilizarea placilor de MDF tip V100 rezistent la umiditate.

Nu este recomandat a se aplica pe suprafete orizontale expuse la exes de umiditate cum ar fi blaturile pentru baie

Elemente din PAL sau placaj pregrunduite se slefuiesc cu P 240.

Placile din MDF se slefuiesc cu granulatia P180-P220

Se aplica 2-3 straturi de grund ADLER Pur Ecofill

Slefuirea intermediara se face utilizand granulatii P280-P320

Se vopseste utilizand ADLER Pigmopur 24005 ff in nuanta RAL sau NCS dorita.

### Raport amestec

ADLER PUR-Ecofill 25501 poate fi utilizat doar cu intaritor si doar in raportul de mai jos. Orice abatere poate dauna peliculei de grund

10 parti in greutate ADLER PUR-Ecofill 25501

1 parte in greutate ADLER PUR-Härter 82019

Sau

7 parti in volum de ADLER PUR-Ecofill 25501

**Telefon** +40 232 71 87 18  
+40 745 65 04 00

**E-mail** office@euro-wood.ro

**Adresa** 707366 - Budăi, Iași, România

**CUI** RO 15 85 05 73  
**Nr. reg.** J22/1965/2003

**Capital social** 10.000 lei

**Banca | Cont** B.T. | RO 98 BTRL 02 40 12 02 42 97 67 XX

**EURO-WOOD**  
TEHNOLOGIE PENTRU LEMN

[www.euro-wood.ro](http://www.euro-wood.ro)





# EURO-WOOD

1 parte in volume de ADLER PUR-Härter 82019

In cazul prelucrării industriale, unde slefuirea se face mecanic cu utilaje de slefuit se recomanda utilizarea intaritorului PUR-Härter 82017 in raportul urmator:

10 parti in greutate ADLER PUR-Ecofill 25501

1 parte in greutate ADLER PUR-Härter 82017

Sau

7 parti in volum de ADLER PUR-Ecofill 25501

1 parte in volume de ADLER PUR-Härter 82017

### Pot life

8 ore

Temperatura crescuta reduce pot life-ul

### Mod de aplicare

Metode de aplicare	Airless	Airmix / Airc Coat	Pistol cu cupa
Diametru duza (Ømm)	0.28-0.33	0.28-0.33	1.8 -2.0
Presiune aplicare material (bar)	100-120	100-120	3-4
Presiune aer (bar)	-	1-2	-
Dilutie	ADLER DD-Verdünnung 80019		
Procent de diluare	5-15	5-15	Aprox 20
Viscozitate (s) (4-mm cup, 20°C)	Aprox 30	Aprox 30	20
Cantitatea aplicata pe strat (g/m <sup>2</sup> )	Aproximativ 130-180 Maxim 750		

### Tim de uscare

Pentru manipulare si stivuire	Uscare peste noapte
Pentru slefuire si vevopsire	Dupa aprox. 3 ore

Dupa primul strat de grund se poate slefui usor cu granulatia P280 dupa aproximativ 3 ore.

Dupa aplicarea celui de-al doilea strat de grund se recomanda a se astepta un timp de uscare de minim 12 ore inainte de lacuire, pentru a se asigura suportul optim pentru un finisaj perfect.

Datele privind timpul de uscare sunt orientative si pot fi influentate de tipul suportului, temperatura, umiditate, grosimea stratului aplicat. etc

### Dimensiuni recipiente

24 kg, 4 kg

### Nuante/Grade de luciu Depozitare/durabilitete

Weiß/Alb 25501

In locuri racoroase ferite de umiditate si de temperaturi inalte (peste 30°C).

Cel putin 1 an in ambalaj original sigilat

### Vascozitate la livrare

aprox. 80 ± 5 s conform DIN 53211 (4-mm cup, 20°C)

**Telefon** +40 232 71 87 18  
+40 745 65 04 00  
**E-mail** office@euro-wood.ro  
**Adresa** 707366 - Budăi, Iași, România

**CUI** RO 15 85 05 73  
**Nr. reg.** J22/1965/2003  
**Capital social** 10.000 lei  
**Banca | Cont** B.T. | RO 98 BTRL 02 40 12 02 42 97 67 XX

**EURO-WOOD**  
TEHNOLOGIE PENTRU LEMN  
[www.euro-wood.ro](http://www.euro-wood.ro)



## ADLER PUR-Spritzfüller

25513 ff

Grund bicomponent alb pentru suprafete de mobilier

### Descrierea produsului

Grund bicomponent pe baza de solvent, fara continut de hidrocarburi aromatice, pe baza de rasini poli-acrilice, cu uscare rapida, putere de umplere excelenta, usor de slefuit.

Produsul este caracterizat de o tixotropie exceptionala la aplicarea in plan verticala si de elasticitate permanenta a peliculei.

### Domenii de utilizare

Pentru grunduirea suprafetelor de mobilier opace cu por inchis.

Pentru suprafete greu inflamabile sau greu combustibile.

### Instructiuni de utilizare

Se recomanda a se amesteca bine inainte de utilizare

Pe structurile de mobilier pentru ambarcatiuni se recomanda a se aplica 3 straturi a cate 150g/mp.

In ceea ce priveste vopsirea suprafetelor de interior din ambarcatiuni, nu se recomanda aplicarea pe conducte, capace ale tevilor sau cabluri

Pregatirea suportului

Suportul trebuie sa fie uscat, curat, capabil sa ofere aderenta grundului, fara continut de grasimi, ceruri, silicon sau rasini pe suprafete si binenteles desprafuite.

Pentru a obtine o suprafata perfecta pe suprafetelor din MDF se recomanda aplicarea unui izolant, apoi grunduirea suprafetelor (de doua ori pe muchii/frezari si o data pe suprafata desfasurata).

Ca si izolant se poate aplica ADLER DD-Isoliergrund 25103 iar pe canturile/profilurile suprafetelor din MDF de calitate se poate aplica ADLER Legnopur. In functie de calitatea substratului se pot aplica 1-2 straturi de izolant.

Timpul de sucare recomandat pentru izolant este de min 12 ore dupa care se poate slefui usor utilizand granulat P280.

### Raport amestec

ADLER PUR-Spritzfüller poate fi utilizat doar cu intaritor si doar in raportul de mai jos. Orice abatere poate dauna peliculei de grund

10 parti in greutate ADLER PUR-Spritzfüller

1 parte in greutate ADLER PUR-Härter 82019

Sau

5 parti in volum de ADLER PUR-Spritzfüller

1 parte in volum de ADLER PUR-Härter 82019

### Pot life

8 ore

Temperatura crescuta reduce pot life-ul

Pentru viteza de lucru mai mare si un timp de uscare mai rapid recomandam utilizarea intaritorului

5 parti in greutate de ADLER PUR-Spritzfüller

1 parte in greutate de ADLER PUR-Härter [intaritor] S 82040

Sau





# EURO-WOOD

3 parti in volum de ADLER PUR-Spritzfüller  
1 parte in volum ADLER PUR-Härter [intaritor] S 82040

### Pot life

5 ore

Temperatura crescuta reduce pot life-ul

Slefuirea intermediara se face utilizand granulatii P280-P320

Se vopseste utilizand ADLER Pigmpur 24005 ff in nuanta RAL sau NCS dorita.

### Mod de aplicare

Metode de aplicare	Airless	Airmix / Aircoat	Pistol cu cupa
Diametru duza (ømm)	0.28-0.33	0.28-0.33	1.8 -2.0
Presiune aplicare material (bar)	100-120	100-120	3-4
Presiune aer (bar)	-	1-2	-
Dilutie	ADLER DD-Verdünnung 80019		
Procent de diluare	15-20	15-20	35-45
Viscozitate (s) (4-mm cup, 20°C)	Aprox 30	Aprox 30	20
Cantitatea aplicata pe strat (g/m <sup>2</sup> )	Aproximativ 170-220 Maxim 750		

### Tim de uscare

Pentru manipulare si stivuire	Uscare peste noapte
Pentru slefuire si vevopsire	Dupa aprox. 5 ore

Dupa primul strat de grund se poate slefui usor cu granulatie P280 dupa aproximativ 5 ore.

Dupa aplicarea celui de-al doilea strat de grund se recomanda a se astepta un timp de uscare de minim 12 ore inainte de lacuire, pentru a se asigura suportul optim pentru un finisaj perfect.

Datele privind timpul de uscare sunt orientative si pot fi influentate de tipul suportului, temperatura, umiditate, grosimea stratului aplicat. etc

### Dimensiuni recipiente

30 kg, 4 kg

### Nuante/Grade de luci

Weiß/Alb 25515  
Negru 25513

**Telefon** +40 232 71 87 18  
+40 745 65 04 00  
**E-mail** office@euro-wood.ro  
**Adresa** 707366 - Budăi, Iași, România

**CUI** RO 15 85 05 73  
**Nr. reg.** J22/1965/2003  
**Capital social** 10.000 lei  
**Banca | Cont** B.T. | RO 98 BTRL 02 40 12 02 42 97 67 XX

**EURO-WOOD**  
TEHNOLOGIE PENTRU LEMN  
[www.euro-wood.ro](http://www.euro-wood.ro)



## Aduro PUR-Glanzlack

**2632000100**

Lac bicomponent transparent super lucios pentru suprafete de interior de uz profesional si industrial

### Descrierea produsului

Lac pe baza de solvent, bicomponent, transparent pentru finisaje superlucioase , polisabil cu putere mare de umplere si uscare rapida.

#### Caracteristici

ÖNORM A 1605-12 (suprafete de mobila)

Rezistenta chimica 1-B1

Rezistenta la abraziune 2-D ( $\geq 50U$ )

Rezistenta la zgariere 4-E ( $\geq 0.5 N$ )

Rezistenta la foc 5-B (greu de aprins/inflamat suprafetele de mobilier)

DIN 68861 (suprafete de mobilier)

Partea 1 – rezistenta la uzura chimica 1B

Partea 2 – rezistenta la abraziune 2D (peste 50 pana la 150)

Partea 4 – rezistenta la zgariere 4E ( $>0.5$  pana la  $\leq 1.0 N$ )

ÖNORM A 3800-1 (comportamentul la foc) aplicat pe o suprafata rezistenta la foc : - greu inflamabil (paragraful B1 in acord cu B3800-1), Q1, Tr1.

Lac greu inflamabil utilizabil pe suprafete de mobilier din ambarcatiuni (in concordanta cu SOLAS 74/88 Capitolul II-2 )

Reglementarea franceza DEVL1104875A referitoare la identificarea produselor vopsite, care pot emite poluanti volatili: A +

### Domenii de utilizare

Lac recomandat pentru suprafete interioare supuse unui nivel norma de uzura cum ar fi blaturi de masa sau rafturi de mobilier, fronturi de mobilier si alte suprafete expuse conform standardului ÖNORM A 1610-12 III –IV.

Lac recomandat pentru suprafete greu inflamabile sau greu combustibile.

Poate fi aplicat cu succes pe suprafete albite cu perhidrol

### Instructiuni de utilizare

Temperatura crescuta si umiditatea scazuta accelereaza uscarea insa influenteaza negativ finisajul afectand capacitatea de degazeificare si destindere a peliculei. In acest caz recomandam adaugarea a 10 % ADLER Verzögerer 8131000210 in loc de ADLER DD-Verdünnung 80019.

Cantitate aplicata pentru piesele de mobilier pentru ambarcatiuni este de 2 x 100 g/m<sup>2</sup>

In ceea ce priveste vopsirea suprafetele de interior din ambarcatiuni, nu se recomanda aplicarea pe conducte, capace ale tevilor sau cabluri.

#### Raport de catalizare

3 parti in greutate de Aduro PUR-Glanzlack 2632000100

1 parte in greutate de ADLER PUR-Härter 8237000210

Aduro PUR-Glanzlack poate fi utilizat doar cu intaritorul ADLER PUR-Härter 8237000210 in raportul mentionat mai sus. Orice abatere duce la deteriorarea peliculei sau o aderenta precara.

#### Pot life

4 ore.

Timpul de prelucrabilitate nu poate fi prelungit. Temperaturile ridicate pot reduce pot life-ul

**Telefon** +40 232 71 87 18  
+40 745 65 04 00

**E-mail** office@euro-wood.ro

**Adresa** 707366 - Budăi, Iași, România

**CUI** RO 15 85 05 73  
**Nr. reg.** J22/1965/2003

**Capital social** 10.000 lei

**Banca | Cont** B.T. | RO 98 BTRL 02.40 12.02.42 97 67 XX

**EURO-WOOD**  
TEHNOLOGIE PENTRU LEMN

[www.euro-wood.ro](http://www.euro-wood.ro)







## Sistem de lacuire transparent

Se recomanda aplicarea grundului ADLER PUR-Füllgrund HT 2530000200 conform fisei tehnice a produsului, apoi se slefuie cu granulat de P280 – 360 pana la P500.

## Sistemul lacuire opac

Dupa vopsirea suprafetei utilizand ADLER Pigmpur 24005 ff in nuanta aleasa (cu aplicare completa a grundului, cu suprafate por inchis), se lasa la uscat la temperatura camerei min. 1 ora pana la max. 8, apoi se aplica lacul pe suprafata fara slefuire intermediara.

Verificati fisele tehnice a tuturor produselor utilizate.

Aduro PUR-Glanzlack se aplica in 2 straturi fara slefuire inermediara, cu un timp de uscare intre straturi de 20-60 min.

## Mod de aplicare

Metode de aplicare	Airmix / Aircoat	Pistol cu cupa
Diametru duza (Ømm)	0.23 - 0.28	1.5 – 1.8
Presiune aplicare material (bar)	approx. 100	3.0 - 4.0
Presiune aer (bar)	1.5	-
Dilutie	ADLER DD-Verdünnung 80019	
Procent de diluare	-	0-10 %
Viscozitate (s) (4-mm cup, 20°C)	aprox. 16	aprox. 15
Cantitatea aplicata (g/m <sup>2</sup> )	approx. 80 - 100 g	

## Timp de uscare

Poate fi relacuit	Dupa 30 min
Poate fi manipulat	Dupa uscare peste noapte
Poate fi slefuit si polisat	Dupa 24 ore pana la maxim 3 zile

Timpul de mai sus reprezinta valori de referinta. Timpul de uscare depinde de mai multi factori cum ar fi temperatura, umiditate, grosimea stratului de lac, tipul de substrat, forma substratului, schimbul de aer.

## Dimensiuni recipiente

3 kg, 18 kg.

## Produse suplimentare

ADLER PUR-Härter 8237000210  
ADLER DD-Verdünnung 80019  
ADLER Verzögerer 8131000210  
ADLER Pigmpur 24005 ff  
ADLER PUR-Füllgrund HT 2530000200  
ADLER Waschverdünnung 80077  
ADLER Clean Möbelreiniger 96490

## Depozitare/durabilitete

In locuri racoroase ferite de umiditate si de temperaturi inalte (peste 30°C).  
Cel putin 1 an in ambalaj original sigilat.

## Vascozitatea la livrare

aprox. 15 s in conformitate cu DIN 53211 (4-mm cup, 20°C)

**Vascozitatea amestecului** aprox. 16 s conform DIN 53211 (4-mm cup, 20°C)

