

Impregnant pe baza de apa pentru tamplarie de exterior ce este destinat utilizarii industrial si profesionale. Face parte din sistemul de lacuire in 3 straturi alaturi de Aquawood Intermedio sau Aquawood Intermedio HighRes si Aquawood DSL Q10 sau Aquawood DSL HighRes

Descrierea produsului

Impregnant pe baza de apa pentru lemn cu o acoperire foarte buna pe suprafetele din lemn rasinos imbinate in dinti; cu un comportament de scurgere excelent atat pe lemn de esenta tare cat si pe rasinoase. Produsul contine substante de stabilizare a ligninului si totodata actioneaza si ca filtru UV.

Norme specifice

Substantele active ofera protectie, conform normelor ONORM B 3803 sau DIN 68800-3, impotriva albastreliei (conform cu EN 152-1) si ciupercilor ce distrug lemnul (conform cu EN 113). Cantitatea de produs aplicata conform standardelor este de 120g/m².

Substante active (B, P): 0.8g/100g iodopropinyl
 0.4% tebuconazol
 0.001 % permethirin

Norma Franceza DEVL1104875A cu privire la emisiile de substante volatile poluante din filmul de lac: Calificativ A+

Domenii de utilizare

Elemente stabile dimensional cum ar fi ferestre, usi de intrare si porti de garaj din lemn de esenta tare si lemn de esenta moale.

Instructiuni de utilizare

Va rugam sa agitati produsul inainte de utilizare. Temperatura produsului, a suportului si a incintei nu trebuie sa coboare sub 15°C Temperatura optima pentru aplicarea prin imersie sau flow-coating este intre 15-25°C cu o umiditate relativa de 40-80%.

Produsul aplicat pe lemn fara lacuire nu rezista la intemperii!

In cazul in care produsul este utilizat prin flow-coating pentru o perioada mai lunga de timp, pH acestuia scade si pot aparea probleme de absorptie; prin urmare, se recomanda a se verifica valoarea pH inainte de aplicare, iar in functie de valoarea rezultata sa poata fi corectat pana la valoarea de 8.4-8.8 adaugand 0.1-0.2% agent de neutralizare 96149 (0.1% creste valoarea pH cu aprox 0.6 unitati).

Daca vascozitatea produsului creste, ca rezultat a evaporarii, trebuie ajustata adaugand apa. (vascozitatea standard pentru aplicare este de 45-50 sec utilizand cupa de 2 mm).

Este absolut necesara filtrarea produsului pentru a nu avea impuritati. In cazul in care produsul se inspumeaza in instalatia de flow-coating se recomanda adaugarea de aditiv anti-spumare 90642 in cantitati de aprox 0.1-0.3%

Metode de aplicare

imersie sau flow-coating





EURO-WOOD

Vascozitate(sec) cupa de 2mm temp 20°C: 45-50

Consum specific(g/m²): 100-120

Nu se recomanda pulverizarea produsului!

In cazul in care este necesara aplicarea prin pulverizare se recomanda utilizarea mastii pentru respiratie de tip A2/P3. Forma, proprietatile si umiditatea lemnului influenteaza consumul de material. Valoarea cat mai apropiata a consumului se poate determina printr-o aplicare pe o mostra.

Timp de uscare

Valori determinate la 23°C si 50% umiditate relativa.

Poate fi aplicat un nou strat, la temperatura camerei, dupa 4 h.

Poate fi aplicat un nou strat, in cazul uscarii fortate, dupa 90 min.

Valorile indicate sunt orientative. Timpul de uscare poate fi influentat de tipul lemnului, grosimea stratului aplicat, temperatura, circulatia aerului si umiditatea relativa.

Evita-ti expunerea directa la soare (uscare foarte rapida).

Curatarea sculelor

Curata-ti ustensilele cu apa imediat dupa utilizare

Indepartarea resturilor de vopsea uscata se poate face utilizand ADLER Aqua-Cleaner 80080 sau ADLER Abbeizer Rote Krahe

Pregatirea suportului

Tipul de lemn

Lemn rasinos si foios conform normelor de confectionare a ferestrelor
Suportul trebuie sa fie uscat, curatat si capabil sa ofere aderenta impregnantului; bine-nteles fara urme de rumegus.

Umiditatea lemnului 13±2%

Aplicare in sistem

Impregnare 1x strat de Aquawood Tig HighRes 5432

Grunduire In cazul finisajului lacuit:

Aquawood Intermedio 53663 sau

Aquawood Intermedio HF53769 sau

Aquawood Intermedio ISO 53613

timp de uscare 2 h

Sau

Aquawood Intermedio HighRes MF 59119 sau

Aquawood Intermedio HighRes HF 59118 sau

Aquawood Intermedio HighRes ISO 59120 ff

timp de uscare 2 h

In cazul finisajului opac:

ADLER Acryl-Spritzfuller 41002 sau

ADLER Acryl-Spritzfuller SL 41029

timp de uscare 4 h

Sau

ADLER Acryl Spritzfuller HighRes 41028

timp de uscare 4 h

Recomandam respectarea fiselor tehnice.

Slefuire intermediara

Se recomanda slefuirea cu granulat P220-240

Telefon +40 232 71 87 18
+40 745 65 04 00

E-mail office@euro-wood.ro

Adresa 707366 - Budăi, Iași, România

CUI RO 15 85 05 73
Nr. reg. J22/1965/2003

Capital social 10.000 lei

Banca | Cont B.T. | RO 98 BTRL 02 40 12 02 42 97 67 XX

EURO-WOOD
TEHNOLOGIE PENTRU LEMN

www.euro-wood.ro





EURO-WOOD

Strat final In cazul finisajului lacuit:

Aquawood DSL Q10 M 51751 ff sau

Aquawood DSL HighRes 59127 ff

In cazul finisajului opac:

ADLER Acryl-Spritzlack Q 10 M 4320

Recomandam respectarea fiselor tehnice

Intretinere si renovare

Intretinere

Stabilitatea in timp este influentata de mai multi factori cum ar fi tipul de lemn utilizat, modul cum este expus la intemperii, protejarea constructiva, expunerea la socuri mecanice sau culoarea aleasa. Intretinerea ar trebui sa se faca la timp pentru a beneficia de o durabilitate maxima; de aceea se recomanda efectuarea intretinerii anuale.

Ferestre- finisaj lacuit:

Se curata suprafata cu ADLER Top-Cleaner 51696 dupa care se aplica lacul subtire ADLET Top-Finish 51697 din Kit-ul de intretinere ADLER Pflegeset-Plus 51695

Ferestre- finisaj opac:

Curatarea suprafetei cu ADLER Top-Cleaner 51696 e recomandata pentru indepartarea tuturor urmelor de murdarie. Aplicarea lacului ADLER Top-Finish trebuie facuta astfel incat sa evitati formarea dungilor.

Usi de intrare: utilizati kit-ul Hausturenpflegeset 51709

Va rugam sa respectati fisa tehnica a produselor.

Renovare

Finisaj lacuit:

Renovati aplicand Pullex Aqua-DSL 51501 ff sau in caz de innegrire a lemnului se recomanda utilizarea grundului Pullex Renovier-Grund 50236 ff si a lacului Pullex Fenster-Lasur 50513 sau Pullex Color 50530

Finisaj opac:

Renovati utilizand ADLER Aqua-Isoprimer PRO 41005 si ADLER Varicolor 41041 ff, iar in caz de innegrire a lemnului se recomanda utilizarea produselor ADLER Pullex Renovier-Grund 50236 ff si ADLER Samtalkyd 52351 ff sau Pullex Color 50530 ff.

Va rugam sa respectati fisa tehnica a produselor.

Dimensiuni recipiente

4 L, 22 L, 120 L

Nuante/grade de luci

Culori standard:

Dunkelbraun 543200401

Braun 543200501

Kastanie 543200601

Pin 543200701

Afzelia 543200801

Hasenuss 543200901

Melone 543201001

Culorile pot fi amestecate utilizand sistemul de pigmentare ADLERmix.

Baza de pigmentare:

Aquawood TIG HighRes W30 57628

Telefon +40 232 71 87 18
+40 745 65 04 00

E-mail office@euro-wood.ro

Adresa 707366 - Budăi, Iași, România

CUI RO 15 85 05 73
Nr. reg. J22/1965/2003

Capital social 10.000 lei

Banca | Cont B.T. | RO 98 BTRL 02 40 12 02 42 97 67 XX

EURO-WOOD
TEHNOLOGIE PENTRU LEMN

www.euro-wood.ro





EURO-WOOD

Aquawood TIG HighRes W40 57629

Culoarea finala este data de tipul lemnului, slefuirea lemnului, nuanta impregnantului si a stratului final de lac.

Pentru determinarea exacta a culorii se recomanda executarea unei mostre pe lemnul original.

Se recomanda a se utiliza nuante ale impregnantului mai intunecate decat cele ale stratului final de lac, pentru a define mai bine structura lemnului. Pentru a beneficia de maximul de rezistenta la intemperii a intregului sistem de lacuire se recomanda utilizarea lacului pigmentat.

Produce complementare

Aquawood Intermedio 53663
Aquawood Intermedio HF 53769
Aquawood Intermedio HighRes MF 59119
Aquawood Intermedio HighRes HF 59118
Aquawood Intermedio HighRes ISO 59120
Aquawood DSL Q 10 M 51751 ff
Aquawood DSL HighRes 59127 ff
ADLER Aqua-Cleaner 80080
ADLER Abbeizer Rote Krahe 95125
ADLER Acryl Spritzlack Q 10 M 4320
ADLER Acryl-Spritzfuller HighRes 41028
ADLER Top Cleaner 51696
ADLER Top Finish 51697
ADLER Pflegeset-Plus 51695
ADLER Door-Finish 51700
ADLER Hausturenpflegeset 51709
Pullex Color 50530 ff
Pullex Fenster-Lasur 50413
Pullex Renovier Grund 50236 ff
Pullex Aqua-DSL 51501 ff
ADLER Aqua Iso-Primer Pro 41005
ADLER Varicolor 41201 ff
ADLER Samtalkyd 52351 ff
ADLER Neutralisationmittel 96149
ADLER Entschamerlosung 90642

Depozitare/durabilitate

Se recomanda depozitarea in spatii protejate de umiditate, inghet, temperature inalte si expunere directa la UV.

Valabilitatea este de cel putin 1 an in ambalaje sigilate

Specificatii tehnice

Vascozitatea amestecului la livrare aprox 11 sec conform cu DIN 53211 (cupa fort de 4 mm, 20°C) sau 45-50 sec (cupa 2mm). Continut VOC: Limita UE: 130g/l Continut Aquawood TIG HighRes 60g/l

Informatii de siguranta

Va rugam sa verificati fisa de siguranta a produsului. Ultima versiune a acesteia se gaseste pe site-ul www.adler-lacke.com

Telefon +40 232 71 87 18
+40 745 65 04 00
E-mail office@euro-wood.ro
Adresa 707366 - Budăi, Iași, România

CUI RO 15 85 05 73
Nr. reg. J22/1965/2003
Capital social 10.000 lei
Banca | Cont B.T. | RO 98 BTRL 02 40 12 02 42 97 67 XX

EURO-WOOD
TEHNOLOGIE PENTRU LEMN
www.euro-wood.ro



Aquawood Protor Base L

43732

Grund de exterior transparent pentru usile de intrare

Descrierea produsului

Grund bicomponent, hidrodiluabil, cu o excelenta rezistenta la UV si alti agenti atmosferici, pentru sistemul de acoperire Aquawood Protor a usilor de intrare.

Caracteristici speciale

Prelucrare bicomponenta.

Componenta catalizatorului: polisocianat alifatic usor de retinut
Izoleaza substantele hidrosolubile din lemn

Domenii de utilizare

Usi de intrare de o calitate si standard ridicat.

Modalitati de aplicare

Pulverizare airless /airmix :diametru duza de 0.28-0.33 mm, 80-100 bar
presiune material, presiune aer 1-2 atm

Pulverizare pistol cu aer (duza 2.2 mm, presiune 3-4 atm.) diluat cu 10% apa.

Indicatii de prelucrare

Va rugam ca inainte de utilizare sa amestecati produsul, evitand insa formarea de bule de aer

- temperatura minima la care se aplica produsul :+15° C

Produsul se prelucreaza doar bicomponent:

100 parti Aquawood Protor Base

7 parti Aqua Pur Harter 82220

Pot life – 1 h

Pregatirea suportului

Lemn: umiditatea lemnului trebuie sa fie 13±2%

Aplicare in sistem

Impregnarea

Un strat de Aquawood TIG HighRes in nuanta dorita (consultati fisa tehnica)
Sau

Un strat de Aquawood TIM 51202

Timp de uscare 4 h

Slefuire intermediara cu granulatie 180

Un strat de ADLER Protor Primo 50770 in nuanta dorita.

Strat intermediar

1-2 x straturi de Aquawood Protor-Base L 43732 aplicat prin pulverizare, grosimea peliculei de grund de 125-150 µm cu o uscare intermediara de cca. 5 ore.

Slefuire intermediara cu abraziv granulatie de 220-240.

Strat final

1 strat de Aquawood-Protor-Finish L 5130.

Grosimea stratului aplicat: 250µm

Intretinere

Intretinere cu ADLER Hausturenpflegeset- kit pentru intretinerea usilor de intrare.

Renovare

Corectii pentru micile daune cu material original.

Telefon +40 232 71 87 18

+40 745 65 04 00

E-mail office@euro-wood.ro

Adresa 707366 - Budăi, Iași, România

CUI

Nr. reg.

Capital social

Banca | Cont

RO 15 85 05 73

J22/1965/2003

10.000 lei

B.T. | RO 98 BTRL 02 40 12 02 42 97 67 XX

EURO-WOOD
TEHNOLOGIE PENTRU LEMN

www.euro-wood.ro





EURO-WOOD

Renovarea se va efectua cu sistemul Pullex-Renovier-Grund 50236 si Pullex Color 50530 ff sau Pullex Aqua-Color 53331 ff.

Va rugam sa respectati fisele tehnice ale produselor.

Pregatit pentru aplicarea prin pulverizare, airless.

Diluare**Timp de uscare**

Nu mai adera praful dupa cca. 30 de min.

Uscare totala dupa cca. 5 ore

Uscare in profunzime dupa cca. 12 ore.

Umiditatea ridicata si/sau temperaturile scazute pot prelungi simtitor uscarea.

Ustensilele de lucru

Imediat dupa folosire se vor curata cu apa. Eliminati resturile de vopsea uscata cu ADLER Aqua-Cleaner 80080 sau cu ADLER Abbeizer

Dimensiuni recipiente

2.2 kg, 8kg

Aquawood Protor-Base 43740

Consum

Cca. 350-400 g/m².

Depozitare/ Valabilitate

In loc racoros, ferit de inghet.

Un an in recipientul original sigilat.

Specificatii tehnice

Continut VOC : Valoarea limita conform normelor europene: 130g/l

Aquawood Protor-Base contine maxim - 100g/l

Informatii de siguranta

Va rugam respectati fisa cu date de siguranta !

Telefon +40 232 71 87 18
+40 745 65 04 00

E-mail office@euro-wood.ro

Adresa 707366 - Budăi, Iași, România

CUI RO 15 85 05 73
Nr. reg. J22/1965/2003

Capital social 10.000 lei

Banca | Cont B.T. | RO 98 BTRL 02 40 12 02 42 97 67 XX

EURO-WOOD
TEHNOLOGIE PENTRU LEMN

www.euro-wood.ro



Aquawood Protor Finish L

5130

Lac transparent de exterior pentru usile de intrare

Descrierea produsului

Sistem de finisare bicomponent, hidrodiluabil, cu o excelenta rezistenta la razele UV si alti agenti atmosferici, pentru sistemul de acoperire Aquawood Protor a usilor de intrare.

Foarte rezistent la zgarieturi, la efectul de block-ing si la agentii chimici. Nu ingalbeneste.

Aquawood Protor Finish L e conceput ca lac acoperitor pentru impregnantul pe baza de solvent Protor Primo 50770 si grundul Aquawood Protor Base L 43732.

Caracteristici speciale

Prelucrare bicomponenta.

Componenta catalizatorului: polisocianat alifatic usor de retinut

Aderenta excelenta asupra suportului de lemn

Domenii de utilizare

Usi de intrare de o calitate si standard ridicat.

Modalitati de aplicare

Pulverizare airless /airmix :diametru duza de 0.28-0.33 mm, 80 100 bar presiune material, presiune aer 1-2 atm

Pulverizare pistol cu aer (duza 2.2 mm, presiune 3-4 atm. aer), diluat cu 10% apa.

Indicatii de prelucrare

- va rugam ca inainte de utilizare sa amestecati produsul, evitand inasa formarea de bule de aer

- temperatura minima la care se aplica produsul :+15° C

- substantele de etansare (silicon) trebuie sa fie adecvate aplicarii pe suprafete lacuite, si se aplica numai dupa uscarea lacului.

Garniturile de etansare cu continut de emolienti tind spre lipire in combinatie cu lacurile.

Produsul se prelucreaza doar bicomponent:

100 parti Aquawood Protor Finish L

7 parti Aqua Pur Harter 82220

Pot life – 1 h

Pregatirea suportului

Lemn: umiditatea lemnului trebuie sa fie 13±2%

Aplicare in sistem

Impregnarea

Un strat de Aquawood TIG HighRes in nuatnta dorita (consultati fisa tehnica)
Sau

Un strat de Aquawood TIM 51202

Timp de uscare 4 h

Telefon +40 232 71 87 18

+40 745 65 04 00

E-mail office@euro-wood.ro

Adresa 707366 - Budăi, Iași, România

CUI

Nr. reg.

Capital social

Banca | Cont

RO 15 85 05 73

J22/1965/2003

10.000 lei

B.T. | RO 98 BTRL 02 40 12 02 42 97 67 XX

EURO-WOOD
TEHNOLOGIE PENTRU LEMN

www.euro-wood.ro





EURO-WOOD

Slefuire intermediara cu granulatie 180

Un strat de ADLER Protor Primo 50770 in nuanta dorita.

Strat intermediar

1-2 x straturi de Aquawood Protor-Base L 43732 aplicat prin pulverizare, grosimea peliculei de grund de 125-150 µm cu o uscare intermediara de cca. 5 ore.

Slefuire intermediara cu abraziv granulatie de 220-240.

Strat final

1 strat de Aquawood-Protor-Finish L 5130.

Grosimea stratului aplicat: 250µm

Intretinere

Intretinere cu ADLER Hausturenpflegeset- kit pentru intretinerea usilor de intrare.

Renovare

Corectii pentru micile daune cu material original.

Renovarea se va efectua cu sistemul Pullex-Renovier-Grund 50236 si Pullex Fenster-Lasur 50413

Va rugam sa respectati fisele tehnice ale produselor.

Diluare

Pregatit pentru aplicarea prin pulverizare, airless.

Timpi de uscare

Nu mai adera praful dupa cca. 30 de min.

Uscare totala dupa cca. 5 ore

Uscare in profunzime dupa cca. 12 ore.

Temperatura de aplicare

Minim +10°C.

Umiditatea ridicata si/sau temperaturile scazute pot prelungi simtitor uscarea.

Ustensilele de lucru

Imediat dupa folosire se vor curata cu apa. Eliminati resturile de vopsea uscata cu ADLER Aqua-Cleaner 80080 sau cu ADLER Abbeizer 95125.

Recipiente

2.2 kg, 8kg

Baza pentru sistemul de pigmentare ADLERmix:

W40 43734

Nuante standard:	Kastan	51300001
	Larche Natur	51300002
	F008	51300003
	Nuc Natur	51300004
	Cognac	51300005

Consum

Cca. 350-400 g/m².

Depozitare

In loc racoros, ferit de inghet.

Valabilitate

Un an in recipientul original sigilat.

Specificatii tehnice

Continut VOC : Valoarea limita conform normelor europene:- 130g/l

Aquawood Protor-Finish L contine maxim - 70g/l

Informatii de siguranta

Va rugam respectati fisa cu date de siguranta !

Telefon +40 232 71 87 18
+40 745 65 04 00
E-mail office@euro-wood.ro
Adresa 707366 - Budăi, Iași, România

CUI RO 15 85 05 73
Nr. reg. J22/1965/2003
Capital social 10.000 lei
Banca | Cont B.T. | RO 98 BTRL 02 40 12 02 42 97 67 XX

EURO-WOOD
TEHNOLOGIE PENTRU LEMN
www.euro-wood.ro



ADLER Protor Primo

50770

Impregnant pe baza de solvent pentru sistemul de lacuire Protor

Descrierea produsului	Impregnant pe baza de solvent(rasini alkydice) cu excelenta putere de inundare si de marcare a porilor lemnului ADLER Protor Primo 50770 e conceput ca impregnant pentru grundul Aquawood Protor Base L 43732 si lacul Aquawood Protor Finish L.
Caracteristici speciale	Intareste suportul de lemn generand o suprafata cu aspect hidrofob. Izoleaza extractele din lemn Protejeaza lemnul impotriva albastrelii si a ciupercilor ce distrug lemnul. Contine pigmenti de cea mai inalta calitate cu grad mare de transparent. Usi de intrare de o calitate si standard ridicat.
Domenii de utilizare	
Modalitati de aplicare	Se aplica prin pensulare, prin stergere cu carpa, sau prin pulverizare (Duza 1.6-2.2, 1,5 atm) apoi se intinde bine cu pensula sau cu carpa.
Indicatii de prelucrare	- va rugam ca inainte de utilizare sa amestecati produsul, evitand insa formarea de bule de aer - temperatura minima la care se aplica produsul :+15° C
Pregatirea suportului	Lemn: umiditatea lemnului trebuie sa fie 13±2%
Aplicare in sistem Impregnarea	Lemn de rasinoase: Un strat de Aquawood TIG E57701 in nuanta dorita (consultati fisa tehnica) Sau Un strat de Aquawood TIM 51202 Timp de uscare 4 h Slefuire intermediara cu granulatatie 180 Un strat de ADLER Protor Primo 50770 in nuanta dorita. Lemn de foioase: Un strat de Aquawood TIG U 57601 in nuanta dorita. Sau Un strat de ADLER Protor Primo 50770
Strat intermediar	1-2 x straturi de Aquawood Protor-Base L 43732 aplicat prin pulverizare, grosimea peliculei de grund de 125-150 µm cu o uscare intermediara de cca. 5 ore. Slefuire intermediara cu abraziv granulatatie de 220-240.
Strat final	1 strat de Aquawood-Protor-Finish L 5130. Grosimea stratului aplicat: 250µm
Intretinere	Intretinere cu ADLER Hausturenpflegeset- kit pentru intretinerea usilor de intrare.
Renovare	Corectii pentru micile daune cu material original.





EURO-WOOD

Renovarea se va efectua cu sistemul Pullex Renovier-Grund 50236 si Pullex Fenster-Lasur 50413

Va rugam sa respectati fisele tehnice ale produselor.

Pregatit pentru aplicarea prin pulverizare, airless.

Diluare**Timpe de uscare**

Uscare pentru manipulare dupa cca. 5 ore

Uscare in profunzime dupa cca. 12 ore.

Temperatura de aplicare

Minim +10°C.

Umiditatea ridicata si/sau temperaturile scazute pot prelungi simtitor uscarea.

Ustensilele de lucru

Imediat dupa folosire se vor curata cu apa. Eliminati resturile de vopsea uscata cu ADLER Aqua-Cleaner 80080 sau cu ADLER Abbeizer

Dimensiuni recipiente

750ml, 2,5 l, 4 l

Baza pentru sistemul de pigmentare ADLERmix:

W30 50770

Consum

Cca. 350-400 g/m².

Depozitare/ Valabilitate

In loc racoros, ferit de inghet.

Un an in recipientul original sigilat.

Specificatii tehnice

Continut VOC : Valoarea limita conform normelor europene:- 700g/l
ADLER Protor Primo contine maxim - 620g/l

Informatii de siguranta

Va rugam respectati fisa cu date de siguranta !

Carpele folosite la aplicarea impregnantului se recomanda a se depozita intr-un recipient din metal sau in apa, deoarece exista riscul de auto - aprindere a acestora.

In general se recomanda evitarea inhalarii de aerosoli, de aceea se recomanda purtarea de masti cu filtre combinate A2/P2 conform EN141/EN 143.

Telefon +40 232 71 87 18
+40 745 65 04 00

E-mail office@euro-wood.ro

Adresa 707366 - Budăi, Iași, România

CUI RO 15 85 05 73
Nr. reg. J22/1965/2003

Capital social 10.000 lei

Banca | Cont B.T. | RO 98 BTRL 02 40 12 02 42 97 67 XX

EURO-WOOD
TEHNOLOGIE PENTRU LEMN

www.euro-wood.ro

